

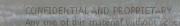






(VP de Operações Agroindustriais – COO Atvos)

Outubro/2025



Qual o Número de Acidentes é Aceitável?





Agenda

- 1 Atvos Hoje
- 2 Onde Estamos em Segurança
- **3** Gerenciando Riscos na Operação
- 4 Aprendizado
- 5 Compromisso de um Líder em Segurança



Um pouco sobre a Atvos





UMA DAS MAIORES PRODUTORAS DE

ENERGIA LIMPA DO BRASIL

3,3 bilhões

de litros de Etanol (2º maior do país a partir da cana-deaçúcar) 4,2 mil GWh

de Energia Elétrica a partir da biomassa

750 mil toneladas de Açúcar VHP

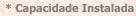
Criada em 2007 possui o **Mubadala Capital** como

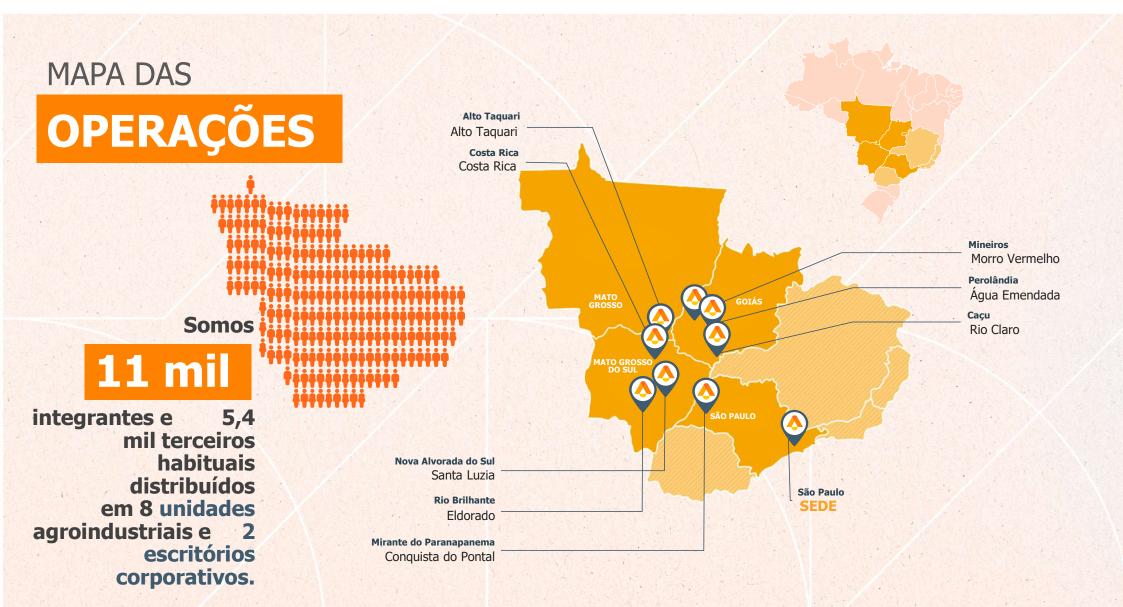
um dos principais
acionistas, empresa global
de gestão de ativos com
sede em Abu Dhabi.

+4
milhões
de CBios

33 milhões de moagem

500 mil hectares de cana-de-açúcar





Novos Mercados

SAF

Etanol é a melhor solução em larga escala para produção do biocombustível de aviação



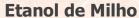
A partir da torta de filtro e da vinhaça



protagonistas na transição

energética do Brasil e do Mundo

Biocombustíveis serão



Aproveitar as instalações industriais existentes para produção



Trajetória Atvos

Como estamos relacionados a Segurança

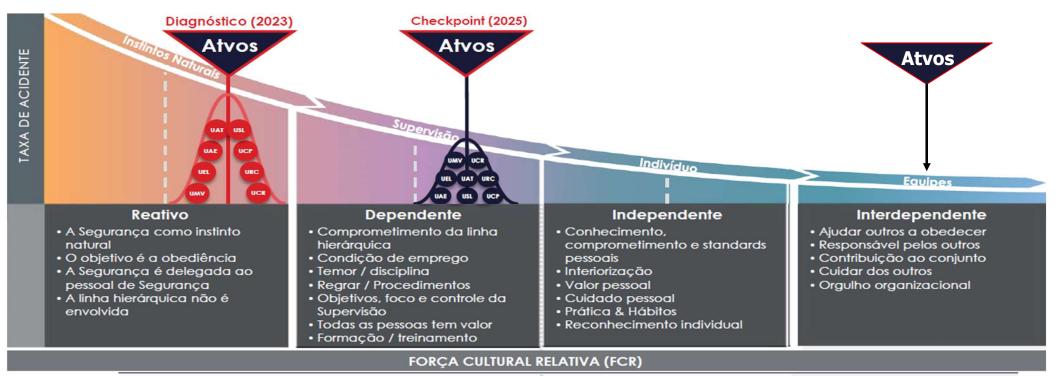




Cultura de Segurança



Avanço Cultural – 2023 x 2025



"Eu sigo as regras porque tenho que segui-las."

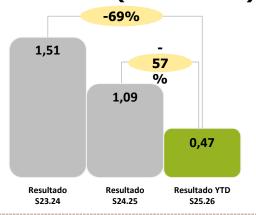
"Eu sigo as regras porque entendo que é importante segui-las."



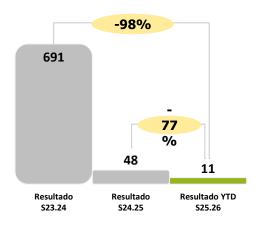
Como a Atvos está com os indicadores de TF e TG



Taxa de Frequência de Acidentes (1.000.000h)



Taxa de Gravidade



O que estamos fazendo para reduzir esse valor?

- **Fortalecimento da cultura de segurança:** maior engajamento das lideranças, campanhas de conscientização, compartilhamento de lições aprendidas e reforço de comportamentos seguros.
- **Investimento em treinamentos e capacitação:** treinamentos focados em segurança e operacional, capacitação em análises de risco, desenvolvimento da liderança.
- Padronização de processos e controles operacionais: construção de procedimentos claros, melhoria nas rotinas de trabalho e padronização de práticas
- **Liderança em campo:** implantação de ferramentas proativas, com foco em auditorias em campo e correções imediatas (preventivas)
- Ações corretivas após eventos anteriores: aplicação de abrangência dos principais eventos em todas as unidades.
- Além da queda nas taxas de acidentes (TF), houve uma diminuição drástica na gravidade das ocorrências, medida pelos dias perdidos/debitados. Essa trajetória mostra uma redução de aproximadamente 98% entre 23/24 e 25/26. Mesmo comparando apenas os dois últimos períodos, a redução permanece significativa (de 48 para 11 dias).

Principais pontos:

- Os acidentes que ainda ocorrem têm impacto cada vez menor sobre a saúde dos trabalhadores, ou seja, deixaram de gerar longos afastamentos
- Os controles de risco e a resposta imediata a desvios estão mais eficazes
- O fortalecimento da cultura de segurança reduziu tanto a freguência quanto a severidade



Sistema de Gestão Integrado - SSMA

*****titude



DESENVOLVIMENTO DE PESSOAS

Foca na capacitação técnica, no fortalecimento de comportamentos seguros e na participação ativa dos colaboradores na construção de uma cultura de SSMA.

Promove a padronização de processos, a integridade dos ativos e a adoção de tecnologias que impulsionam a excelência e a prevenção de falhas

MELHORIA CONTÍNUA E INOVAÇÃO

GESTÃO DE RISCOS

Estabelece práticas para identificar, avaliar, controlar e responder a riscos relacionados à segurança, saúde e meio ambiente em todas as atividades operacionais

Garante o comprometimento das lideranças, a definição de responsabilidades, a conformidade com normas legais e a eficácia do sistema por meio de auditorias, indicadores e da valorização do fator humano em todos os processos

LIDERANÇA E GOVERNANÇA



Papel da Liderança em Segurança











"Ninguém é produtivo se não for seguro"



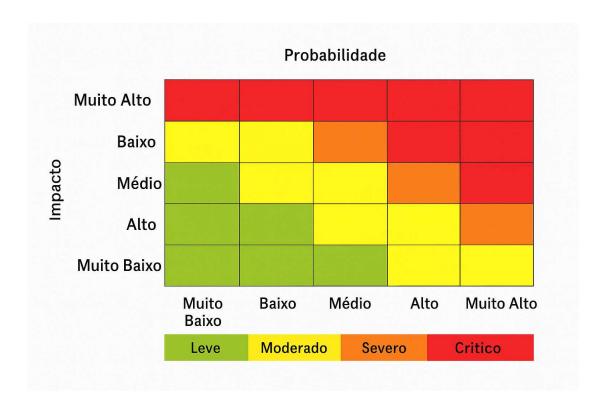
Gestão de Riscos

Conhecer os riscos é conhecer a operação





Conceito de Risco



Risco = Probabilidade × Impacto

Classificação

BAIXO MÉDIO ALTO

Exemplo

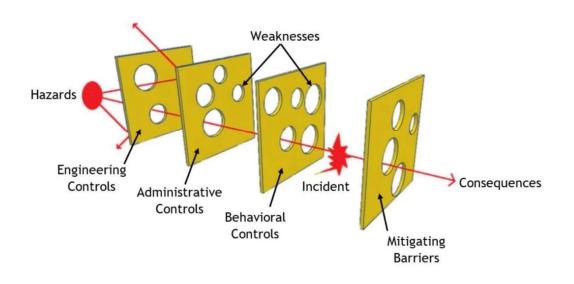
Uma explosão de um tanque de etanol tem **baixa probabilidade, e alto impacto –** Risco Crítico

O foco deve ser na redução da probabilidade por barreiras técnicas e comportamentais.



Modelo de Barreiras

(Queijo Suíço)



O Modelo de James Reason

Os acidentes raramente têm uma única causa. Eles ocorrem quando múltiplas falhas se alinham, atravessando todas as camadas de proteção.

Cada Barreira Importa

Procedimentos, treinamento, EPIs, manutenção, supervisão — cada camada reduz a chance do acidente acontecer.

Falhas Simultâneas

Quando múltiplas barreiras falham ao mesmo tempo, o acidente se torna possível.



Etapas do Processo e Riscos Associados



Alimentação e Preparo de Cana

Riscos

Equipamentos móveis (caminhões, tratores) Esteiras transportadoras Facas rotativas (niveladores, picadores)

Barreiras

Bloqueio de máquinas (LOTO) Sinalização e isolamento de área Treinamento de operadores Manutenção preventiva







Extração de Caldo

Riscos

Pontos de prensagem (moendas)

Queimaduras

Partes móveis expostas

Barreiras

Proteções físicas e sensores

Bloqueio para manutenção

Procedimento para Içamentos





Exemplos Reais

Pirassununga/SP – Um caldeireiro de 54 anos morreu na tarde de terça-feira (6), em Pirassununga (SP), após um acidente durante a desmontagem de uma moenda de cana-de-açúcar...

Dois dos trabalhadores tiveram queimaduras e foram socorridos em estado grave. Um deles teve de ser encaminhado para o Hospital Albert Einstein, em São Paulo (SP). O outro que também está em estado grave...



Tratamento de Caldo

Riscos

Produtos químicos (cal, ácido fosfórico)

Queimaduras

Vapores e respingos

Barreiras

EPIs específicos (luvas, óculos, avental)

Chuveiros de emergência

Treinamento em manuseio de produtos químicos

Inspeção e manutenção de integridade

Exemplos: Falhas de tubulação em tanques de decantação causando queimaduras







Geração de Vapor / Caldeiras e Bagaço

Riscos

Explosão por sobrepressão Queimaduras por vapor Asfixia (gases de combustão)

Barreiras

Válvulas de segurança e alívio Inspeção periódica (NR-13) Treinamento de operadores

Exemplo Real

Incêndio atinge caldeira de usina de açúcar e álcool em Iracemápolis e causas do fogo são investigadas Fogo começou em uma das caldeiras na noite deste domingo (23). Não há registro de feridos.





Geração de Energia

Riscos

Explosão e incêndios em turbinas a vapor Choques elétricos

Barreiras

Sistemas de proteção em redundância Manutenção preventiva e preditiva

Exemplo

Sobrevelocidade ou vibração em turbinas a vapor podem causar falhas catastróficas





Produção de Etanol



Fermentação

Riscos

Acúmulo de CO₂

Sobrepressão

Risco de explosão ou asfixia

Queimadura com ácido sulfúrico

Barreiras

Ventilação adequada

Sensores de gás

Manutenção de válvulas de segurança

Controle de temperatura

Exemplo: Asfixia em espaço confinado

Man found dead at a Nebraska ethanol plant



By Kathryn Vlaanderen

Published: Aug. 16, 2025 at 7:07 PM GMT-3

≥ 0 × 0 □

PIERCE, Neb. (KTIV) - An autopsy has been ordered after a man was found dead at a Nebraska ethanol plant.

On Saturday, Aug. 16, Pierce County 911 received a call, stating a person had passed out in a fermenting tank located at the Husker Ag Ethanol Production Facility, located east of Plainview, Nebraska.



Destilação

Riscos

Sobrepressão Vazamento de etanol Incêndios Falha estrutural

Barreiras

Válvulas testadas Alarmes de alta pressão Isolamento térmico Plano de evacuação

Exemplo Real





> Fogo, na madrugada desta quinta-feira, foi controlado em cerca de uma hora. Ninguém ficou ferido.

Segundo a empresa, o fogo começou em um dos motores da destilaria. A suspeita é de que tenha ocorrido um curto-circuito no equipamento.

Brigadistas da própria usina atuaram no combate às chamas, com apoio de brigadistas de outra unidade da cidade e do Corpo de Bombeiros.

Durante o combate ao fogo, as atividades da destilaria foram



Armazenagem de Etanol

Riscos

Explosões Queimaduras térmicas Intoxicação por vapores

Barreiras

Controle de fontes de ignição Detectores de gases Ventilação adequada Sistema de combate a incêndios





Produção de Açúcar



Evaporação e Cristalização

Riscos

Sobrepressão em evaporadores

Queimaduras (destaque: limpeza evaporação)

Implosão por vácuo

Liberação de vapor

Barreiras

Bloqueio eficaz (LOTO)
Sensores de nível e pressão
Válvulas de segurança
Rotinas de inspeção
Treinamento de operação segura





Armazenagem e Ensacamento de Açúcar

Riscos

Incêndio e explosão (pó de açúcar) Soterramento em silos

Barreiras

Controle de poeira e fontes de ignição Procedimentos de entrada em silos Automação de processos

Exemplo Real

Incêndio no terminal da Copersucar (Santos, 2013) — Explosão de pó de açúcar destruiu 6 armazéns (180mil ton)





O que Aprendemos?

Causa Raiz dos Acidentes

90%

Têm causa raiz comportamental combinada com falhas sistêmicas

Trabalho em altura

Espaço confinado

Bloqueio de energia (LOTO)

Equipamentos móveis

Içamento de cargas

Análise de Acidentes e
Quase-Acidentes

IoT e sensoriamento

Monitoramento de
integridade

Digital twins

IA preditiva



Não aceite o acidente!

O setor sucroenergético nasceu da força do trabalho e da superação. Agora precisamos usar essa força para alcançar liderança em segurança .

A mudança começa com cada um:

Parar quando algo não parece certo

Cuidar do colega ao lado

Nunca aceitar o risco como parte do trabalho

A mudança começa com a gente e começa HOJE!



Na Atvos SOMOS 11 MIL AGENTES DE SEGURANÇA