

SOBRE NÓS



NOSSO SITE
SIGA-NOS EM NOSSAS
MÍDIAS SOCIAIS



SOLISTEEL
SOLUÇÕES INDUSTRIAIS EM AÇO

NOSSA HISTÓRIA

QUEM SOMOS?

A **Solisteel Soluções Industriais em Aço** é uma empresa 100% nacional, localizada em Sertãozinho-SP, especializada na fabricação de centrífugas de açúcar, pontes rolantes e equipamentos industriais para os setores sucroenergético, mineração, óleo & gás, energia, eólica, bebidas, siderurgia e movimentação de cargas.

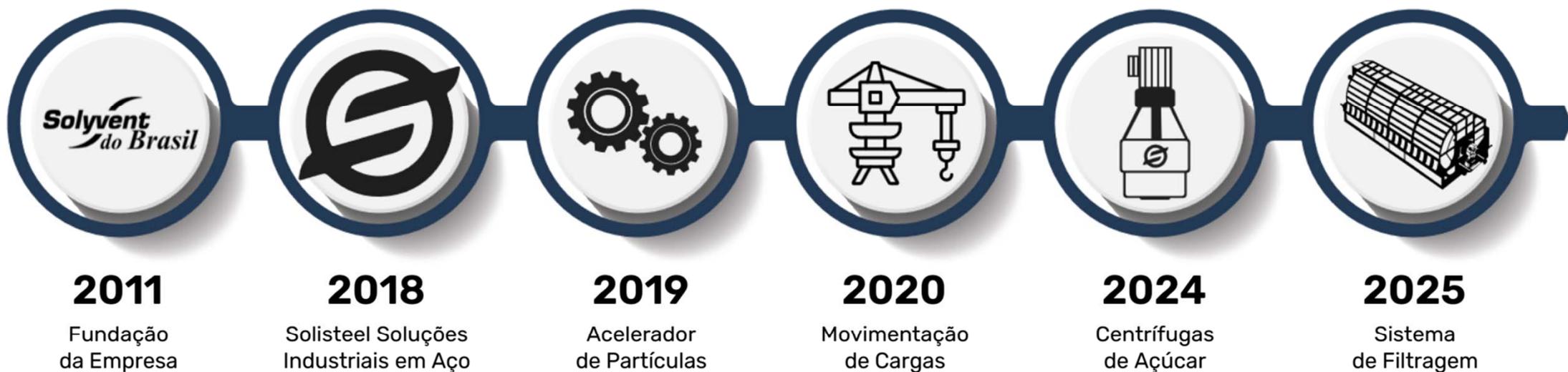
Com 120 mil m² de estrutura, oferece serviços de caldeiraria pesada, usinagem de precisão, montagem e pintura. A Solisteel é referência em soluções industriais em aço para projetos sob encomenda em todo Brasil.

POLÍTICA

Atender aos requisitos do cliente desenvolvendo uma cultura voltada à melhoria contínua dos processos internos, fornecendo produtos em conformidade com nossa tecnologia, com os mais altos padrões de qualidade, confiabilidade e durabilidade.



LINHA DO TEMPO



SEGMENTOS DE ATUAÇÃO

1 SUCROENERGÉTICO

2 SISTEMA DE
TRANSPORTADORES

3 MOVIMENTAÇÃO
DE CARGAS

4 PROJETOS
SOB ENCOMENDAS

5 SISTEMA DE
FILTRAGEM

1



SUCROENERGÉTICO

SISTEMA DE
TRANSPORTADORES



2

3



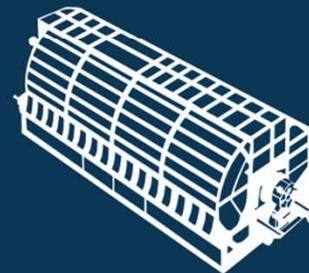
MOVIMENTAÇÃO
DE CARGAS

PROJETOS
SOB ENCOMENDAS



4

5



SISTEMA DE
FILTRAGEM

 SOLISTEEL

SETOR SUCROENERGÉTICO

SOLUÇÕES COMPLETAS PARA O SETOR SUCROENERGÉTICO

A Solistee é especialista no fornecimento de projetos sob encomendas para usinas de cana-de-açúcar, com atuação sólida em todas as etapas e processo produtivo. Atuando há mais de uma década no mercado, oferecemos soluções que aliam, tecnologia, durabilidade, eficiência operacional e baixo custo de manutenção.

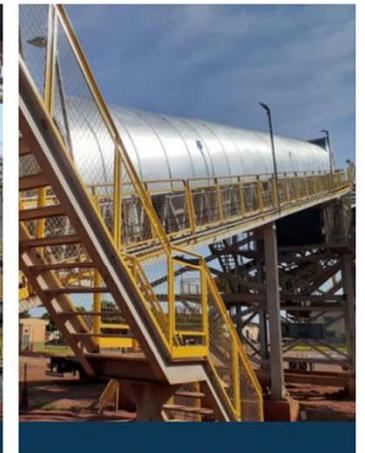
ENGENHARIA ESPECIALIZADA PARA TODA PLANTA INDUSTRIAL

Nosso departamento de engenharia desenvolve equipamentos para cada etapa da cadeia produtiva da cana, com foco em desempenho, segurança, confiabilidade, otimização energética e alta performance.

SETOR SUCROENERGÉTICO

RECEPÇÃO E PREPARO DE CANA-DE-AÇÚCAR

- ✓ Guincho Hyllo;
- ✓ Mesas Alimentadoras Metálicas;
- ✓ Esteiras Metálicas de Borracha;
- ✓ Sistema de Limpeza a Seco;
- ✓ Picadores;
- ✓ Desfibradores Horizontais e Verticais (DVU).



SETOR SUCROENERGÉTICO

TRATAMENTO DE CALDO

- ✓ Decantadores, peneiras rotativas e estéticas;
- ✓ Aquecedores de caldo verticais ou horizontais, em aço inoxidável ou aço carbono;
- ✓ Tanques de processos.

EVAPORAÇÃO / CONCENTRAÇÃO DO CALDO

- ✓ Pré-Evaporadores e Evaporadores Tipo Robert ou Mult Reboiler.



SETOR SUCROENERGÉTICO

FASES DO PROCESSO SUCROENERGÉTICO

- ✓ Fábrica de açúcar;
- ✓ Sistema de transporte de açúcar e bagaço;
- ✓ Fermentação e Armazenagem etanol;
- ✓ Tanques de processo.



SETOR SUCROENERGÉTICO

CENTRÍFUGA AUTOMÁTICA DE AÇÚCAR BS-1850

DADOS TÉCNICOS	unidades	BS-1850
CAPACIDADE MÁXIMA AÇUCAR CRISTAL	KG / CICLO	1.850
PRODUÇÃO DE ATÉ 34 CICLOS/H	KG / CICLO	1.850
CESTO	MM	Ø1.565 x 1.190
ÁREA FILTRAÇÃO	M ²	5,9
ESPESSURA DA CAMADA DE AÇÚCAR MÁXIMA	MM	250
ROTAÇÃO DE DESCARGA	RPM	50 - 150
ROTAÇÃO MÁXIMA	RPM	1.100
FORÇA CENTRÍFUGA RELATIVA FCR MÁXIMA	G	1.060
TAMANHO DO MONITOR	MM	2.200 x 2.200
PESO DA MÁQUINA COM O MOTOR	KG	9.750



 SOLISTEEL



1

CFW11 WEG
PAINEL

2

S7-1.500 SIEMENS
CPU 1511

3

CLP WEG - PLC 410
MÓDULOS

4

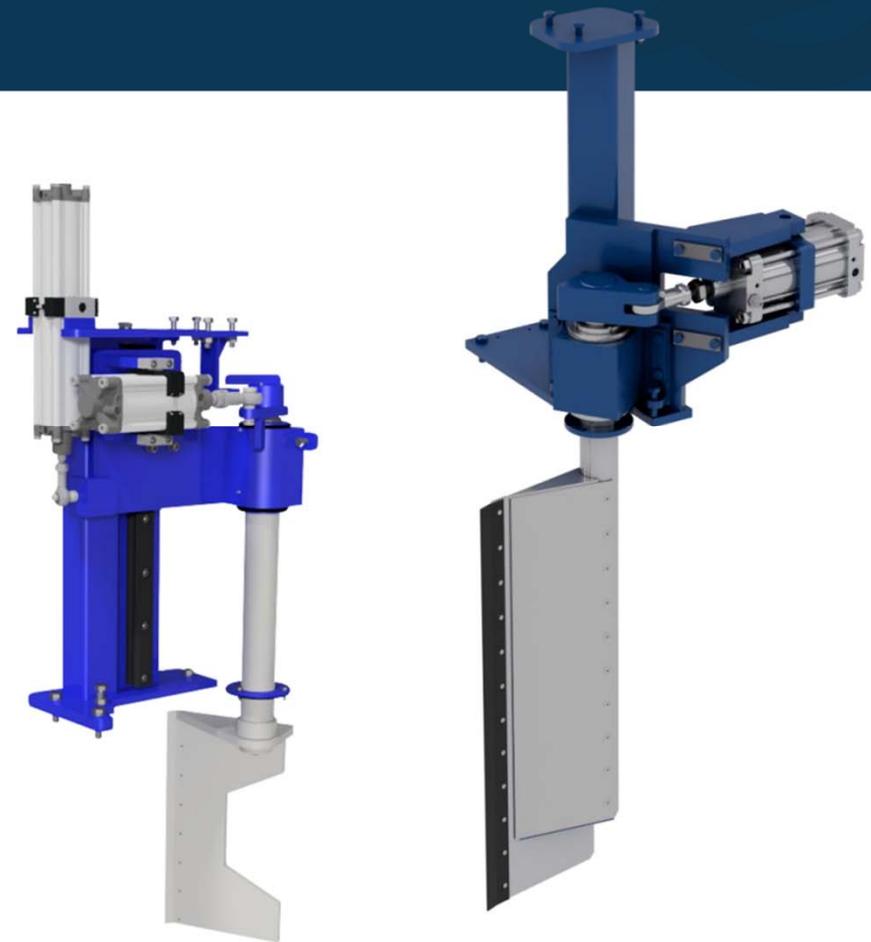
IHM WEG TELA 15"
MONITOR ALTA DEFINIÇÃO

ACIONAMENTO ELÉTRICO E AUTOMAÇÃO

PRINCIPAIS COMPONENTES

DESCARREGADOR

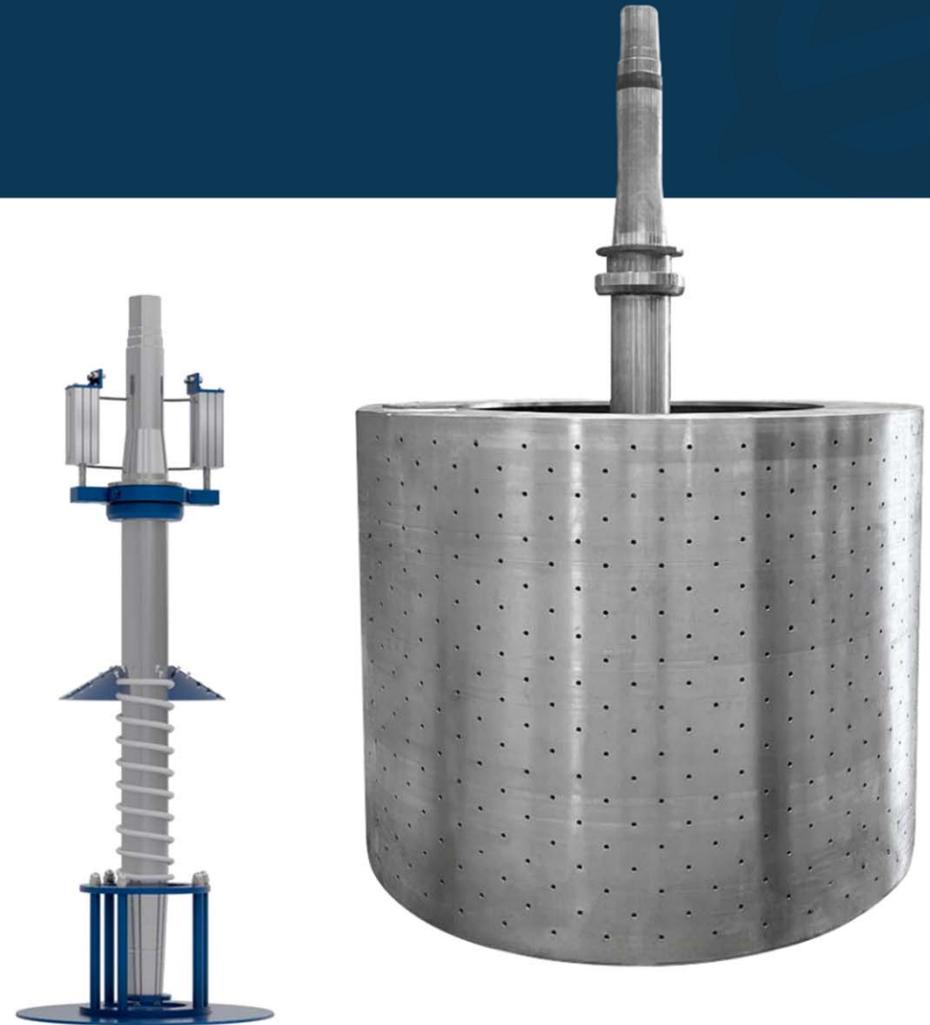
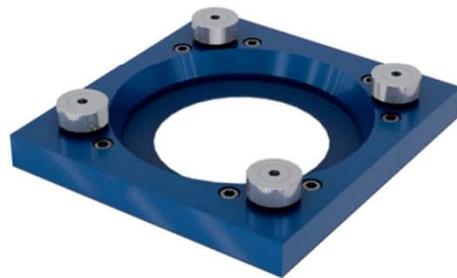
- ✓ Modelo "RASPA CURTA" seguindo a eficiência da Centrífuga com total segurança;
- ✓ Modelo "RASPA LONGA" possibilitando um descarregamento mais rápido e eficiente;
- ✓ Assegura limpeza total do cesto;
- ✓ Menor custo de manutenção;
- ✓ Controle preciso de velocidade para avanço e retorno;
- ✓ Todas as peças em contato com o produto são de aço inoxidável para máxima qualidade e higiene



PRINCIPAIS COMPONENTES

CAIXA DO MANCAL

- ✓ **Sistema de abertura** feito em aço inoxidável para maior durabilidade e resistência;
- ✓ Acionado por dois atuadores pneumáticos.
- ✓ **Sistema anti-pendulamento** possui 04 rolamentos de precisão para assegurar o perfeito alinhamento do cesto e raspa durante o processo de descarregamento do açúcar.



PRINCIPAIS COMPONENTES

CABEÇOTE

- ✓ Fabricado em aço carbono de alta resistência;
- ✓ Rolamentos lubrificados com graxa grau alimentício;
- ✓ Mancal esférico revestido em teflon;
- ✓ Amortecedores de fácil acesso e regulagem;
- ✓ Proteção contra vazamento de graxa.



RADAR SENSOR DE CAMADA (OPCIONAL)

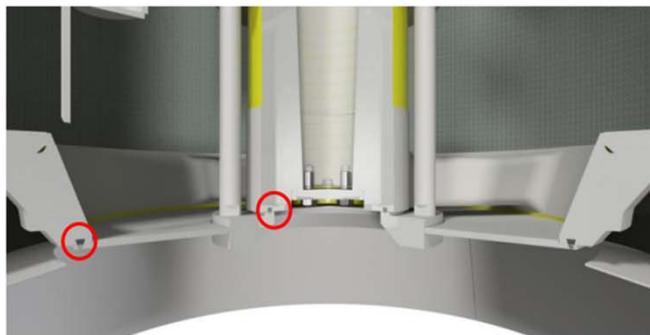
- ✓ Informa a produção real do açúcar;
- ✓ Medição da espessura de carregamento;
- ✓ Medição através de ondas de radar;
- ✓ Tempo de lavagem com água;
- ✓ Trabalha em conjunto com o apalpador mecânico.



PRINCIPAIS COMPONENTES

CESTO E CUBO

- ✓ **CESTO** sem anéis de reforço;
- ✓ Costado em aço inox duplex garantindo maior vida útil e segurança;
- ✓ Furação otimizada para melhorar vazão de mel na centrifugação.
- ✓ **CUBO** fabricado em aço carbono fundido com 03 saídas para maximização do escoamento do açúcar;
- ✓ Opção de fabricação em aço inox disponível.



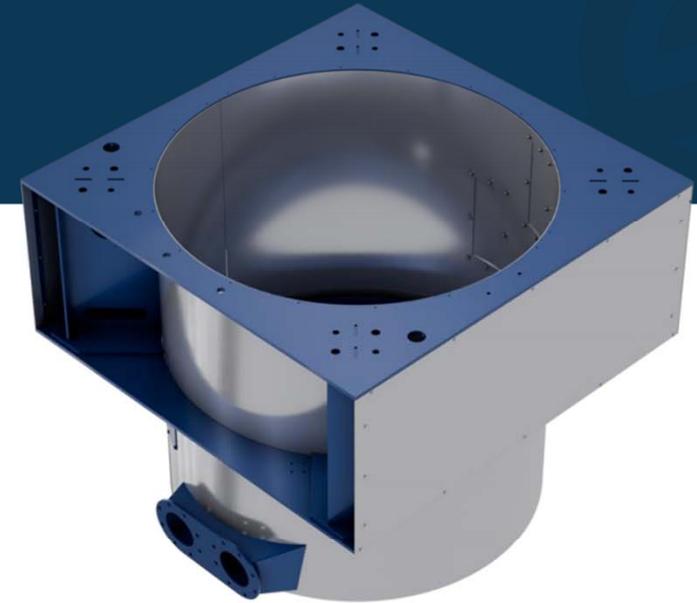
100% DE VEDAÇÃO NO FECHAMENTO

- ✓ Fechamento da saída de açúcar totalmente vedada;
- ✓ Garante total qualidade do açúcar;
- ✓ Anéis de vedação em borracha atóxica;
- ✓ Fácil acesso e substituição.

PRINCIPAIS COMPONENTES

MONITOR

- ✓ Monitor projetado para suportar alta produtividade;
- ✓ Sistema de separação de mel interno sem partes móveis;
- ✓ Um bocal de saída para cada tipo de mel;
- ✓ Costado em aço inox.



SENSORES PENDULAMENTO



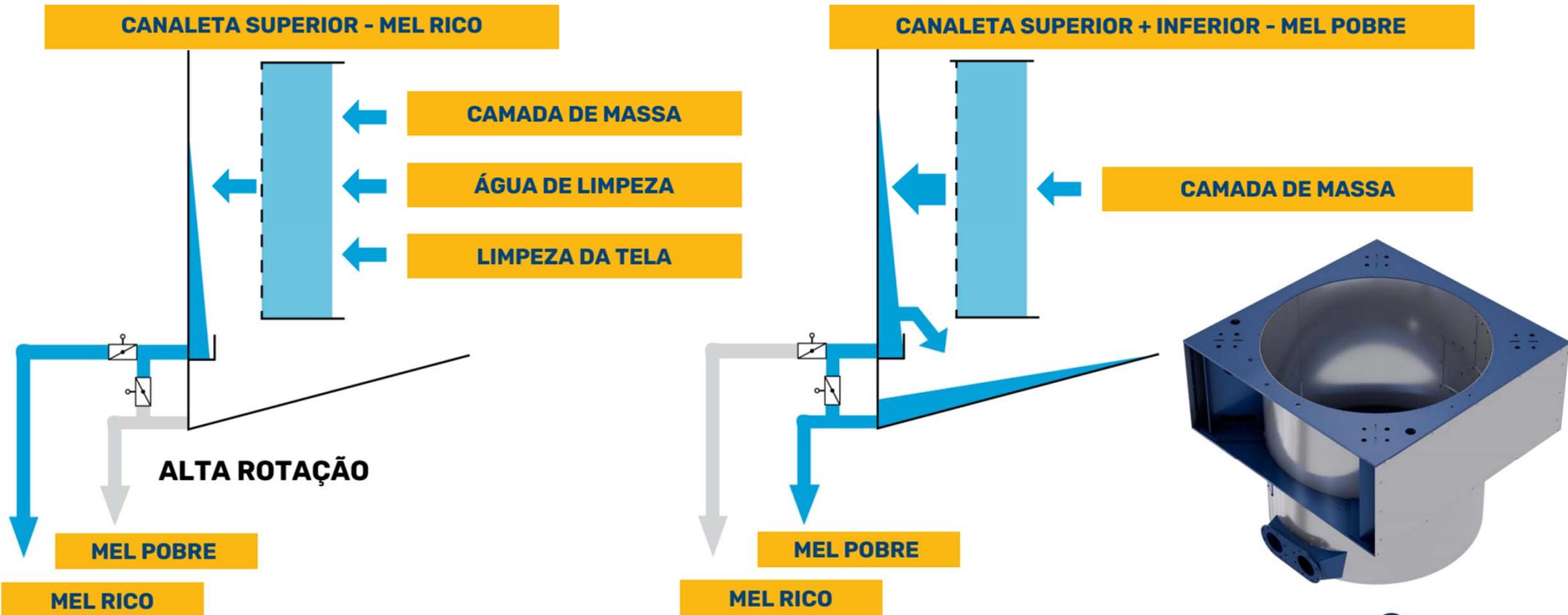
SENSORES ROTAÇÃO



SENSORES VIBRAÇÃO



SEPARAÇÃO DE MEL (OPCIONAL)



SETOR SUCROENERGÉTICO

CENTRÍFUGA CONTÍNUA DE AÇÚCAR CS-1650

DADOS TÉCNICOS	CS-1350	CS-1450	CS-1650
CESTO DIÂMETRO SUPERIOR	Ø 1300 MM	Ø 1400 MM	Ø 1600 MM
CAPACIDADE MASSA B	ATÉ 30T/H	ATÉ 45T/H	ATÉ 55T/H
CAPACIDADE MASSA C	ATÉ 25T/H	ATÉ 35T/H	ATÉ 40T/H
ÂNGULO DO CESTO	30° 32°	30° 32°	30° 32°
PESO COM MOTOR	2.800 KG	3.500 KG	4.800 KG



 SOLISTEEL



- 1** PAINEL DE ALIMENTAÇÃO INVERSOR / SOFT STARTER
- 2** MÓDULOS DE COMUNICAÇÃO
- 3** PAINEL LOCAL COM PLC / IHM

ACIONAMENTO ELÉTRICO E AUTOMAÇÃO



PRINCIPAIS COMPONENTES

CESTO

- ✓ Furação otimizada para maior eficiência;
- ✓ Totalmente em aço inox com longa vida útil;
- ✓ Agilidade na troca de tela devido a seu sistema de fixação.



PAINEL LOCAL

- ✓ Painel local em caixa de aço inox;
- ✓ Software intuitivo de simples operação IHM de alta resolução;
- ✓ Parada de emergência;
- ✓ Fácil acesso aos parâmetros de controle operacionais;
- ✓ Automação da massa de alimentação;
- ✓ Automação da magmatização.



PRINCIPAIS COMPONENTES



DISTRIBUIDOR

- ✓ Distribuidor de alto rendimento, para perfeita distribuição da massa;
- ✓ Totalmente em aço inox;
- ✓ Duto de alimentação com sistema de aquecimento com vapor, injeção de água para diluição e visor de massa.



CAIXA DO MANCAL

- ✓ Baixa vibração do cesto;
- ✓ Três rolamentos tipo esfera;
- ✓ Fabricado em aço carbono de alta resistência;
- ✓ Bicos de lubrificação de graxa de fácil acesso;
- ✓ Sensor de temperatura nos rolamentos.

PRINCIPAIS COMPONENTES

MONITOR

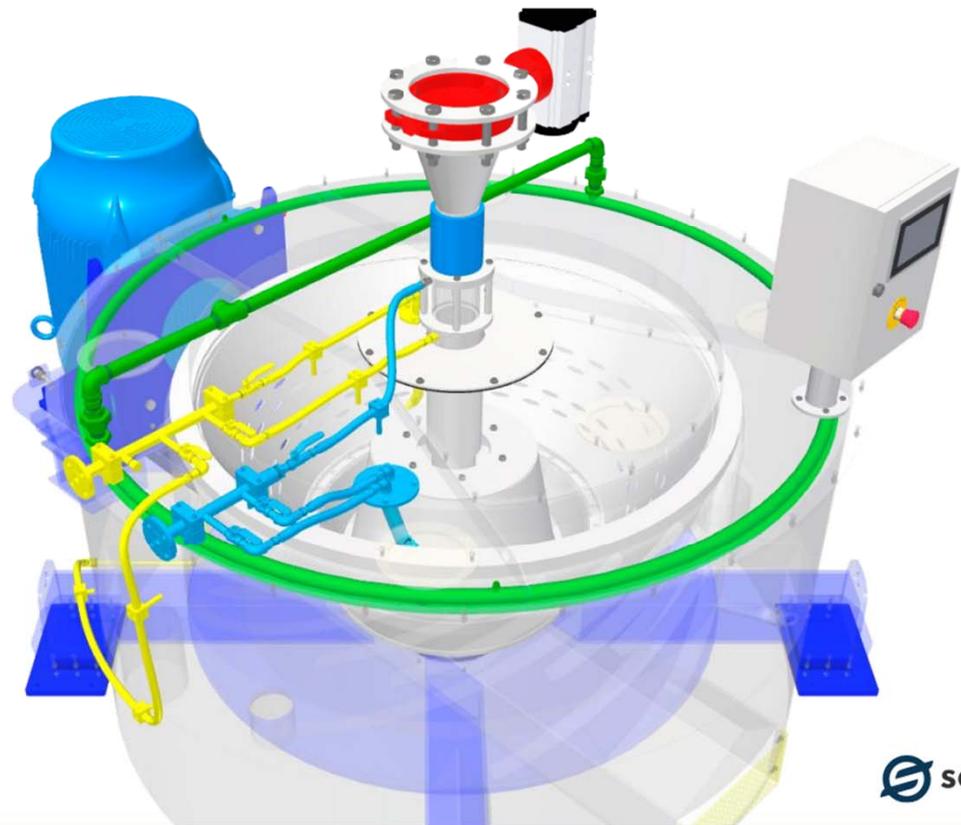
- ✓ Tampa do monitor com acesso rápido para troca de telas;
- ✓ Seis amortecedores independentes;
- ✓ Costado em aço inox e dutos de saída de magma;
- ✓ Saída individual de mel pobre e mel rico;
- ✓ Coletor de amostra;
- ✓ Base do motor com regulagem de tensão das correias de simples acesso;
- ✓ Opcional monitor com saída de massa seca.



PRINCIPAIS COMPONENTES

TUBULAÇÃO

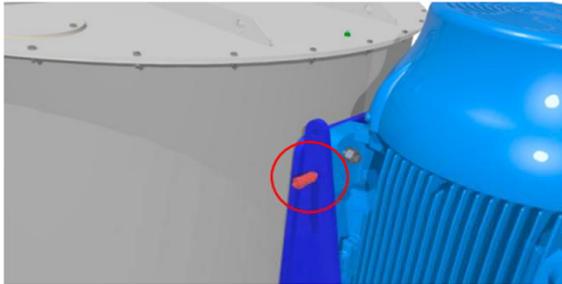
- ✓ Duto de alimentação com válvula de controle DN200;
- ✓ Tubulação interna de magmatização com anel de distribuição;
- ✓ Tubulação de água com controle independente para o duto, cesto 1º estágio e cesto 2º estágio;
- ✓ Tubulação de vapor com controle independente para duto e distribuidor.



SENSORES DE MONITORAMENTO, SEGURANÇA E OPCIONAIS

CONJUNTO DE SENSORES

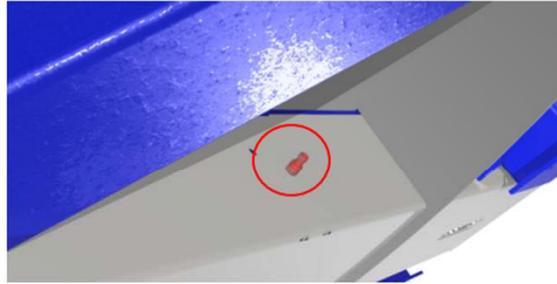
SENSOR DE VIBRAÇÃO



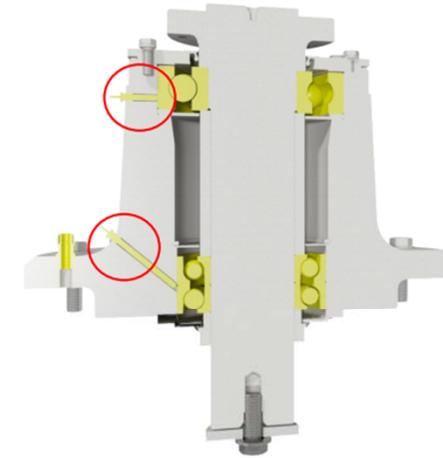
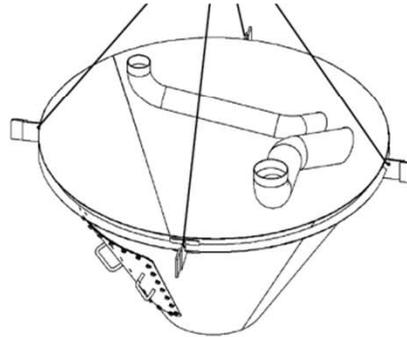
DISTRIBUIDOR TURBO
PARA MELHOR EFICIÊNCIA E
PRODUTIVIDADE



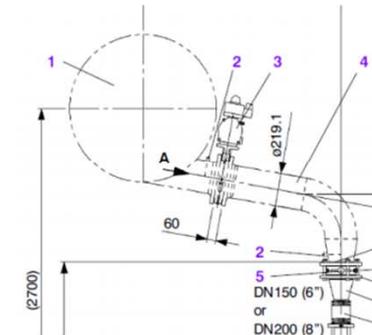
SENSOR DE TENSÃO DA CORREIA



MOEGA DE DESCARGA EM CASO DE
SAIDA SECA



SENSOR DE
TEMPERATURA
NOS ROLAMENTOS



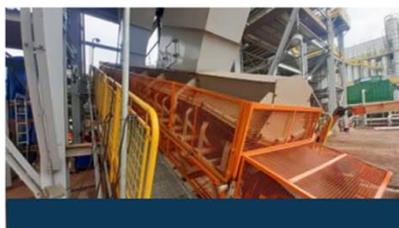
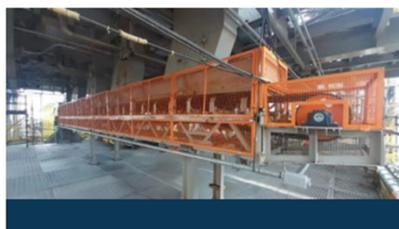
VÁLV. ON/OFF NO
DUTO DE MASSA
(ITEM 3)



SISTEMA DE TRANSPORTADORES

SISTEMA DE MOVIMENTAÇÃO E TRANSPORTES

Com uma equipe multidisciplinar trabalha de forma integrada, desde o desenvolvimento do projeto até a entrega final, trazendo soluções customizadas e de alto desempenho. Sua engenharia especializada, atua desde a definição de layouts e dimensionamento de capacidade até o detalhamento dos equipamentos.



MOVIMENTAÇÃO DE CARGAS

EXCELÊNCIA EM PONTES ROLANTES E EQUIPAMENTOS PARA MOVIMENTAÇÃO DE CARGAS

A Solistee é uma empresa especializada na fabricação de pontes rolantes, pórticos rolantes, talhas elétricas, monovias, carros guinchos, braços giratórios e guindastes giratórios, oferecendo soluções completas e personalizadas para os diversos setores da indústria.

PONTES ROLANTES



MOVIMENTAÇÃO DE CARGAS

SOLUÇÕES PARA OS MAIS DIVERSOS SEGMENTOS INDUSTRIAIS

Atendemos com excelência clientes dos mais variados setores, como:

- ✓ Usinas Hidrelétricas;
- ✓ Usinas Sucroenergéticas (Açúcar e Etanol);
- ✓ Siderúrgicas;
- ✓ Mineradoras;
- ✓ Portos e Terminais de Containers;
- ✓ Linhas de Montagem e Produção Industrial.

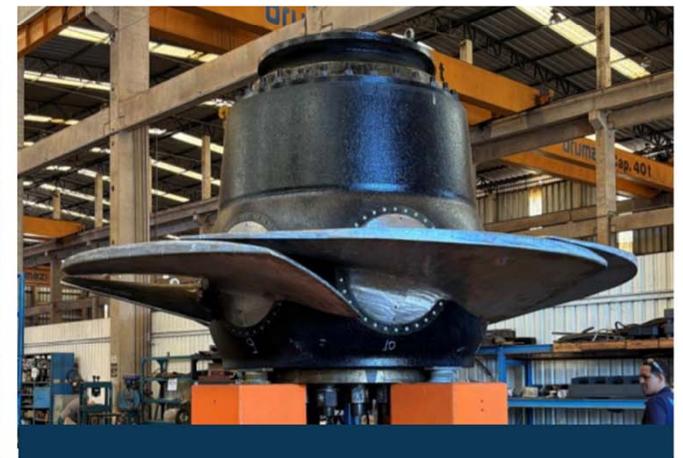
PRINCIPAIS CLIENTES:

- ✓ Grupo Sada;
- ✓ Usina Cerradão;
- ✓ Usina Nardini;
- ✓ Usina São Luiz Ourinhos;
- ✓ Raízen;
- ✓ Rima Industrial;
- ✓ Vale;
- ✓ Zilor Energia e Alimentos.

PROJETOS SOB ENCOMENDAS

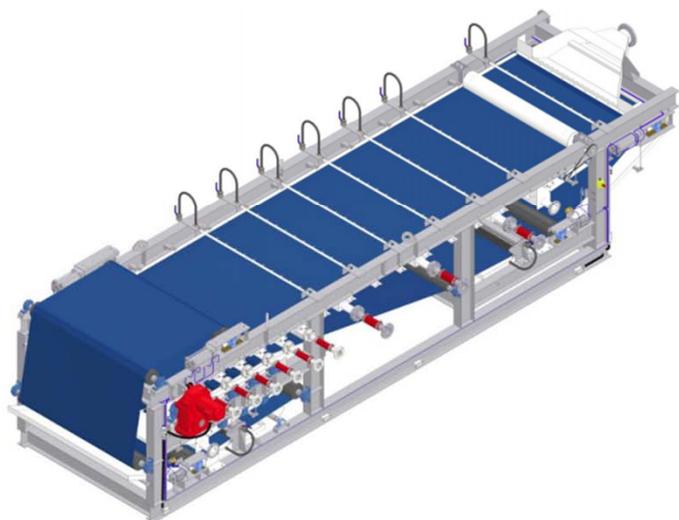
ESPECIALISTA NA FABRICAÇÃO DE EQUIPAMENTOS DE BENS DE CAPITAL E MANUTENÇÃO DE PEÇAS SOB ENCOMENDAS

Atuando em diversos segmentos entregando equipamentos de alta complexidade. Conta com um corpo técnico altamente qualificado que visa proporcionar a melhor solução para seus clientes e parceiros.

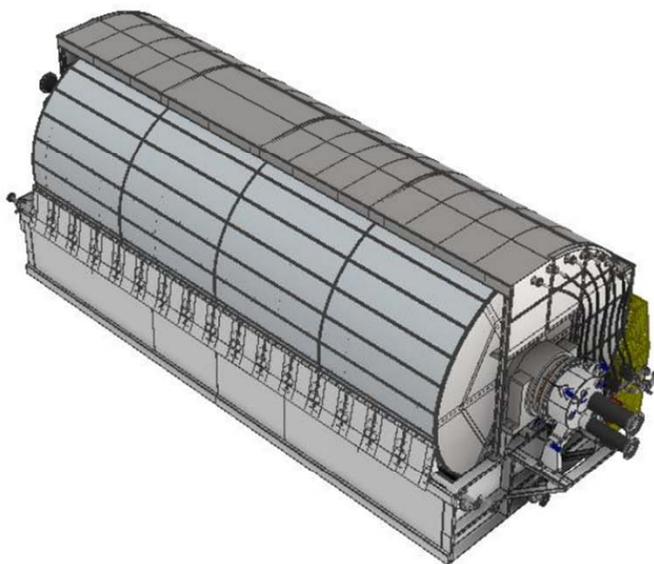


SISTEMA DE FILTRAGEM

FILTROS PARA O SETOR SUCROENERGÉTICO



**FILTRO PRENSA DE ROLOS
PARA LODO DE CANA**



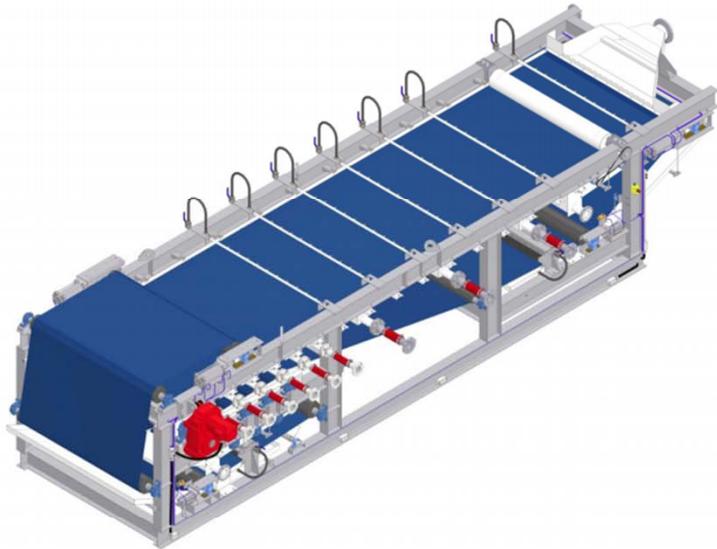
**FILTRO ROTATIVO À VÁCUO
PARA LODO DE CANA**



**FILTRO HORIZONTAL DE CORREIA À
VÁCUO PARA LODO DE CANA**

SISTEMA DE FILTRAGEM

FILTRO PRENSA DE ROLOS PARA LODO DE CANA



CURIOSIDADE HISTÓRICA:

- ✓ Segundo a revista Meio Filtrante, impressão (25/3/2015), no ano de 1992 foi instalado o 1º Filtro prensa de Rolos para aplicação no Lodo de Cana em Usina de Açúcar e Álcool no Brasil.

VANTAGENS

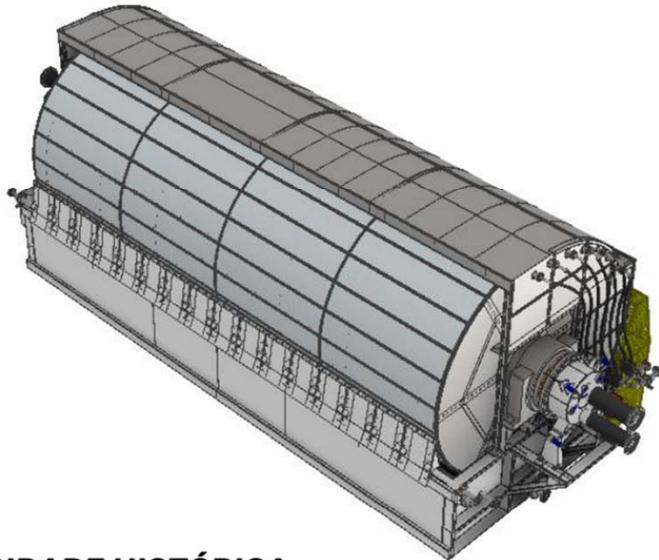
- ✓ Baixo custo de aquisição;
- ✓ Baixo consumo de energia;
- ✓ Opera com baixo vácuo (2 a 3,5 InHg);
- ✓ Opera com concentrações de sólidos insolúveis maiores 30 a 45 % (v/v);

DESVANTAGENS

- ✓ Alto consumo de água de embebição;
- ✓ Utiliza água condensada para lavagem das telas;
- ✓ Mais difícil de operar;
- ✓ Utiliza polímero;
- ✓ Se o processo de tratamento de lodo não estiver bem regulado a operação fica comprometida;
- ✓ Maior custo de manutenção;
- ✓ Produz uma torta com o Pol na faixa de 1,0 a 2,0.

SISTEMA DE FILTRAGEM

FILTRO ROTATIVO À VÁCUO PARA LODO DE CANA



CURIOSIDADE HISTÓRICA:

- ✓ Segundo o livro "Fabricacion del Azucar - de Antonio Porta Arqued (1955)" no ano de 1927 foi instalado o 1º Filtro Rotativo a Vácuo para aplicação em Usina de Açúcar e Álcool no Brasil.

VANTAGENS

- ✓ Baixo consumo de água de embebição;
- ✓ Fácil de operar;
- ✓ Menor custo de manutenção;
- ✓ Produz uma torta com o Pol < 1,0.

DESVANTAGENS

- ✓ Alto investimento de aquisição;
- ✓ Baixo consumo de água de embebição;
- ✓ Opera com concentrações baixas de sólidos entre 8 a 15 % (v/v);
- ✓ Recomendado parada para limpeza 1 vez por semana;
- ✓ Alto consumo de energia (por causa da bomba de vácuo);
- ✓ Necessita de bagacilho (como auxiliar filtrante).

SISTEMA DE FILTRAGEM

FILTRO HORIZONTAL DE CORREIA À VÁCUO PARA LODO DE FULIGEM



VANTAGENS

- ✓ O equipamento ideal para filtração de lodo de fuligem;
- ✓ Suporta altas variações cíclicas de processo;
- ✓ Operar com lodos heterogêneos e homogêneos;
- ✓ Suporta altas concentrações de sólidos;
- ✓ Pouco consumo de água.

DESVANTAGENS

- ✓ Opera com alto vácuo;
- ✓ Alto consumo de energia (por causa da bomba de vácuo).

CURIOSIDADE HISTÓRICA:

- ✓ Segundo o autor, no ano de 2006 foi instalado o 1º Filtro Horizontal de Correia à Vácuo para aplicação na Fuligem em Usina de Açúcar e Álcool no Brasil.



Diretor Comercial

Fernando Favaro

(16) 99187-1792

MUITO OBRIGADO!



Localização
Av. Antônio Valdir Martineli,
1650 Sertãozinho-SP



Comercial Solisteel
16 **3042-9606**

solisteel.com.br

