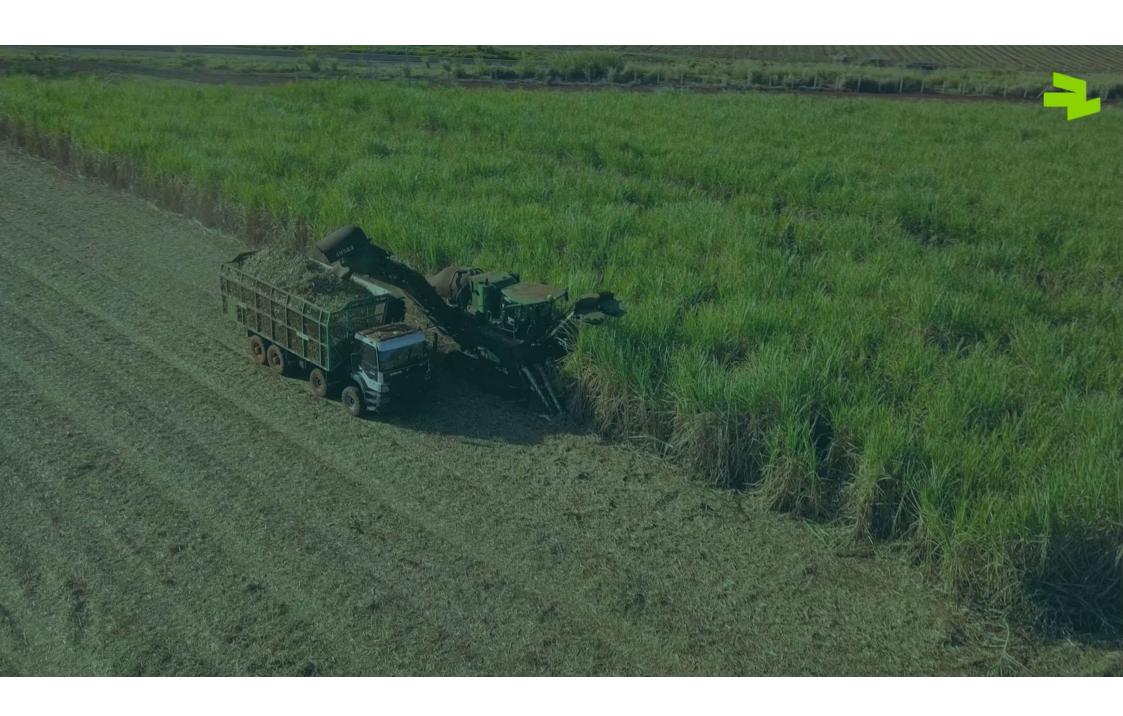


Soluções completas em engenharia industrial e infraestrutura





Onde Estamos

PEUA Miami

+ 7.000

colaboradores

Ribas do Rio Pardo MS

PAL Maceió
PBA Camaçari | Salvador
MG Belo Horizonte
RJ Rio de Janeiro | Macaé

São Paulo | Barueri Mogi das Cruzes | Piracicaba Santa Bárbara do Oeste | Sertãozinho







Nossos Valores



Propósito

Construir e preservar ativos industriais por meio de desenvolvimento de pessoas, protegendo vidas e o meio ambiente.



Visão

Ampliar o nosso mercado de atuação por meio de um portfólio inovador, tornando a Priner uma escolha de valor e de confiabilidade para as partes relacionadas.



Valores

Fazemos o certo Somos próximos Entregamos com excelência

Construir • Preservar • Desenvolver • Proteger





História da Priner

Consolidação da liderança com grandes projetos como o heliporto da plataforma P16 da Petrobras e contratos com a Aracruz Celulose.

2000

1982

Início das atividades como unidade da Mills, especializada em montagem de andaimes para áreas offshore e industrial. Venda da unidade para o fundo Leblon Equities e início da transição para Mills|SI.

2013

2009

Lançamento do Habitat, habitáculo pressurizado para execução segura de trabalhos a quente. 2016

Mudança de nome para Priner, com atuação nas frentes de Serviços Industriais e Rental. Criação da unidade de Infraestrutura. Aquisições estratégicas nas áreas de inspeção, integridade e construção civil (BRITO&KERCHE e GMAIA).

2021-2022

2020

Início da estratégia de

aquisições (M&A), com destaque para as

aquisições ISOLAFÁCIL

e SMARTCOAT.

2017

IPO na B3, integrando o Novo Mercado. Expansão com novas aquisições nas áreas de isolamento e inspeção através da POLIEND. Aquisição da REAL ESTRUTURAS. Criação da UN de Montagem Industrial.

2024

2025

As ações da Priner (PRNR3) passam a integrar a carteira do Índice Small Cap da B3. Priner nos Estados Unidos: criação de uma filial em Miami.

Aquisição da SEMEP, marcando o início da atuação em operações minerárias.

2023-2024

Expansão contínua com aquisições da SOEGEO, LABTESTE, TRESCA, SEMAR e WELDING Inspeções, consolidando a liderança em engenharia de integridade e inspeção no Brasil.





Soluções completas em engenharia industrial e infraestrutura



SERVIÇOS INDUSTRIAIS

- Soluções em Acesso
- Pintura Industrial
- Isolamento Térmico,
 PFP e Refratário
- Habitáculo Pressurizado
- Manutenção Civil
- Caldeiraria
- Hidrodemolição



ENGENHARIA DE INTEGRIDADE E INSPEÇÃO

- END Ensaios Não Destrutivos
- Engenharia Avançada
- Engenharia de Materiais
- e Laboratório
- Inspeção de Equipamentos
- e Instalações
- Engenharia de Soldagem
- Treinamentos e Consultorias
- Softwares para Inspeção



INFRAESTRUTURA

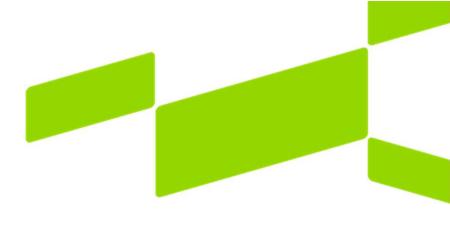
- Reabilitação de Estruturas
- Impermeabilização
- Geotecnia
- Injeção de espuma poliuretana
- Priner Pipe Repair (PPR)



MONTAGEM INDUSTRIAL

- Montagens Eletromecânicas
- Montagens e Desmontagens de Máquinas de Pátio
- Montagens de Tubulações e Sistemas de Captação
- Montagem de Sistemas SPCI/SPDA
- Montagem de Transportadores e Estruturas Metálicas
- Montagem Mecânica de Equipamentos e Estruturas





Ensaios avançados



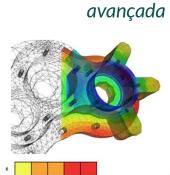
Inspeção de integridade

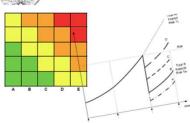


Inspeção de fabricação



Ensaios dos materiais e Engenharia Análise de falha avançada







Oferecemos um amplo portfólio de soluções em inspeção não destrutiva avançada.

EIXO A



Técnicas para Mapeamento de corrosão

- Ultrassom semiautomático e automático A/B/C-Scan
- Phased Array semiautomático e automático A/B/C-Scan
- Correntes Parasitas Pulsadas PEC
- Correntes Parasitas Pulsadas Array

 PECA
- MFL (inspeção das chapas do fundo de tanques)
- Ondas Guiadas de Curto Alcance SRGW
- Ondas Guiadas de Longo Alcance I RGW
- Medição de espessura da camada de Magnetita
- EMAT
- Escaneamento 3D a laser

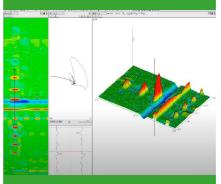
EIXO B



Técnicas para detecção de descontinuidades

- Ultrassom A-Scan para inspeção de soldas
- Phased Array para inspeção de soldas
- Phased Array TFM/FMC
- Phased Array HTHA
- TOFD
- TOFD TULA
- Correntes Parasitas (metal de base e solda)
- Correntes Parasitas Array (metal de base e solda)
- Correntes Parasitas Array para detecção de SCC
- ACFM
- Emissão Acústica até 40 canais

EIXO C



Técnicas para inspeção de feixes tubulares

- IRIS
- Correntes Parasitas (tubing)
- Correntes Parasitas Array (tubing)
- Campo Remoto- RFT (tubing)
- MFL (tubing)
- Reflectometria de Pulso Acústico RPA

EIXO D



Outras técnicas avançadas

- Videoscopia
- Termografia
- Identificação Positiva de Material
 PMI
- Drones (inspeção visual interna e externa, Termografia, Medição de espessura)
- Medição de dureza por Ultrassom







Pipe inspection

ZETEC

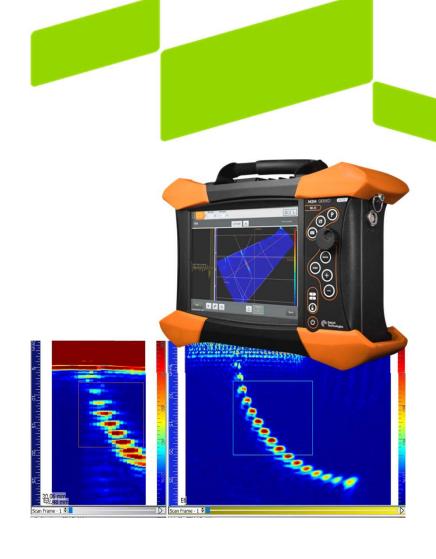
Inspeção de ativos Isolados ou revestidos





Inspeção de soldas







Inspeção com drones







Análises de falha e identificação de causa raiz



Figure 6.4.1 – Aspecto micrográfico através das seções de corte (a) M1 na amostra S1 e (b) M2 na amostra S2. Observa-se a morfologia dos pites de corrosão na superfície externa. Microscopia ótica, magnificação de 200X, ataque eletrolítico com ácido oxálico. / Micrographic appet through the cutting sections (a) M1 in sample S1 and (b) M2 in sample S2. Morphology of the corrosion pitting on the external surface is observed. Optical microscopy, 200X magnification, electrolytic attack with oxalic acid.

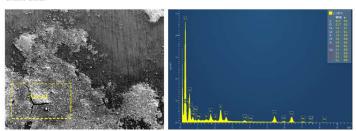


Figure 6.6.1 — (a) Imagem de MEV (Microscopia Eletrônica de Varredura) com destaque para a Área 1, delimitada sobre as incrustações, a partir de onde foi obtido o espectro de EDS; (b) Espectro de EDS correspondente à incrustaçõe, sendo notáveis os traços de carbono, cloro, silício e fósforo. / (a) SEM (Scanning Electron Microscopy) image with emphasis on Area 1, delimited on incrustations, from where the EDS spectrum was obtained; (b) EDS spectrum corresponding to incrustations, containing notable traces of carbon, chlorine, silicon and phosphorus.

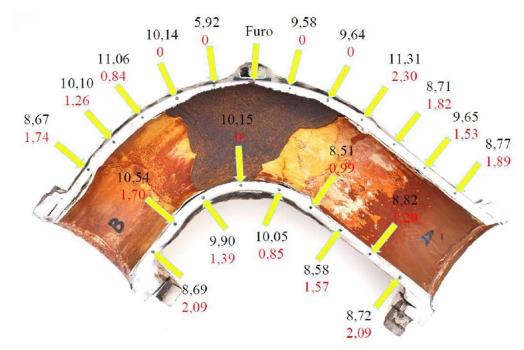
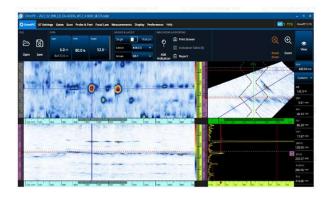
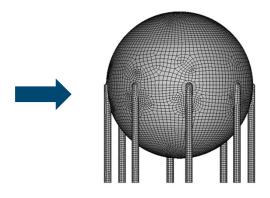
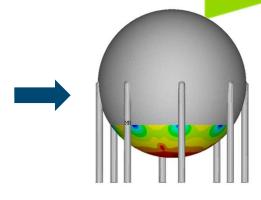


Figure 6.3.1 – Perfil de espessura de parede metálica (preto) e de espessura total de película seca (vermelho). Valores expressos em milímetros. / Metal thickness profile (black) and coat thickness profile (red). Values expressed in millimeters.











Propagation

(mm/cycle)

7.1E-07

2.7E-07

9.3E-06

8.9E-06

7.3E-06

Fatigue

average life

(cycles)

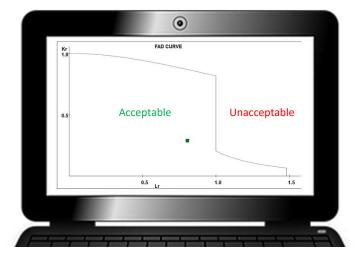
100 000

100 000

100 000

100 000

100 000



		Flaw#	Kr	Lr	Length (mm)	Height (mm)	Maximum allowable height (mm)	Evaluation
		3 and 4	0 213	0.204	14	5.0	8.4	Acceptable
30 HEIGHT	× LENGTH			0.191	11	5.3	6.3	Acceptable
28				0.366	19	4.0	7.0	Acceptable
26 - 24 -				0.193	196	7.0	12.6	Acceptable
22 20				0.200	772	6.0	10.3	Acceptable
V 18 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16								



Priner









% 0800 343 4021



contato@priner.com.br



www.priner.com.br



