



Luís Carlos Santos

Bacharel em Administração Habilitação em Comércio Internacional
Mestre em Engenharia de Produção, Área de Gestão de Operações e Sistemas

Gerente Industrial

22 e 23
de outubro
de 2025
Ribeirão Preto - SP

SAÚDE E SEGURANÇA PARA TODOS



Campanhas de Segurança



A segurança nas atividades é fundamental para **prevenir acidentes e proteger a integridade dos colaboradores.**

Com esse objetivo, as Usinas Batatais e Cevasa contam com o setor corporativo de **Segurança do Trabalho** em suas unidades, desenvolvendo um calendário anual estratégico de ações e campanhas internas, que buscam divulgar e promover as medidas de segurança.



Campanhas de Segurança

Usina Batatais | Cevasa



PAUSAR
PROCESSAR
PROSSEGUIR



DDS - Geral

Reunir todos os colaboradores e prestadores para **diálogos** em conjunto.

Conscientizar que SEGURANÇA é a atividade mais IMPORTANTE, e pela qual devemos nos empenhar.

SEGURANÇA não acontece sem ENGAJAMENTO e TRABALHO EM EQUIPE.

Usina Maximizada

24° SBA - Seminário Brasileiro do Agronegócio | 23/10/25

Usina Batatais | Cevasa



Açúcar | Etanol | Energia



- **Segurança Operacional**
- **Maximização das instalações**
- **Revitalização da planta industrial**
- **Condensador evaporativo na evaporação**

TIMELINE



IMPULSIONA O DESENVOLVIMENTO SOCIOECONÔMICO DA REGIÃO

Importante geradora de empregos dos municípios de Batatais e Patrocínio Paulista.

ÓTIMO MODELO LOGÍSTICO

Nossas unidades industriais estão localizadas próximas aos principais terminais e portos do país.

DISTÂNCIAS:

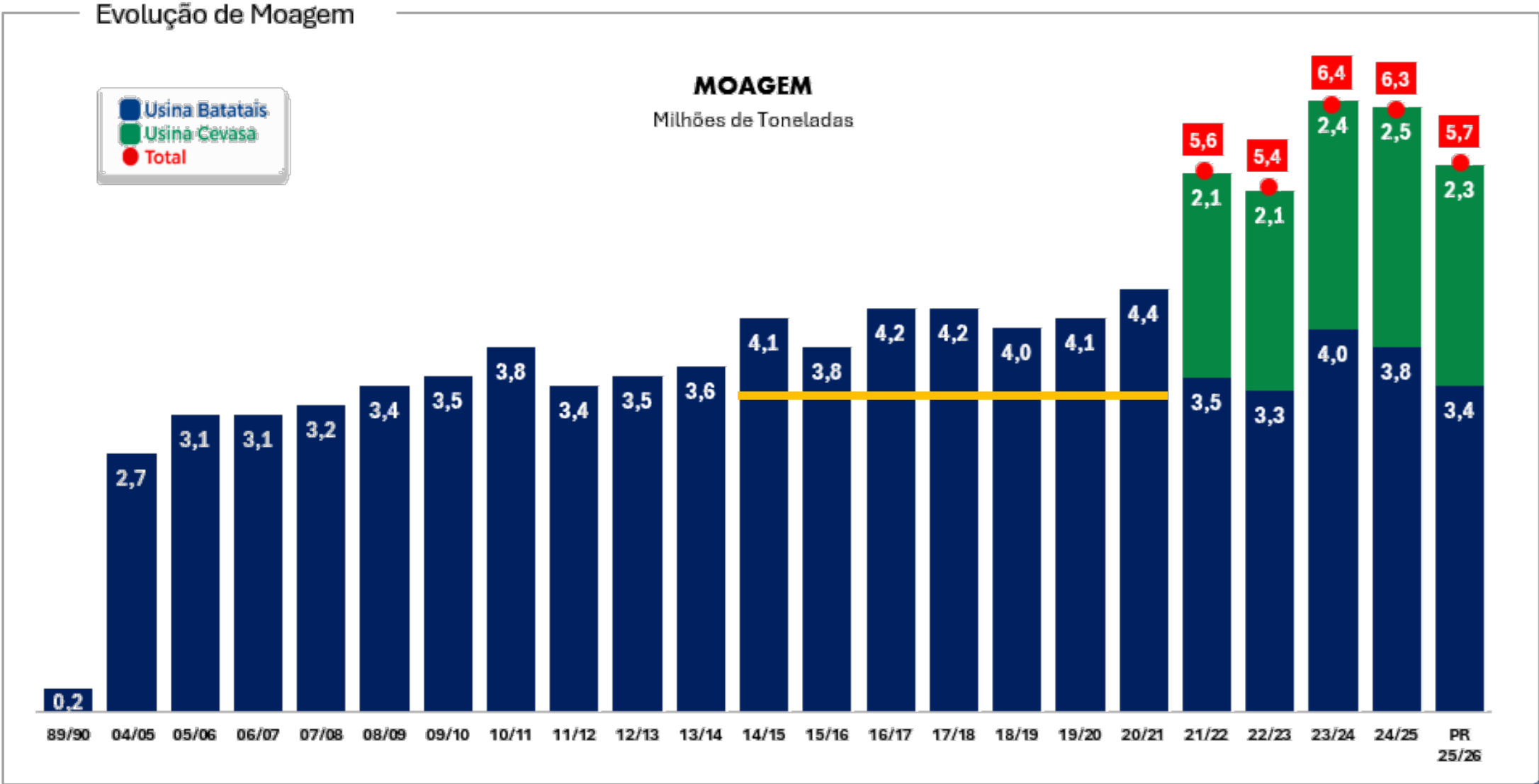
Ribeirão Preto à Usina Batatais - 57km

Batatais à Usina Batatais - 18km

Usina Batatais à Usina Cevasa - 46km

Franca à Usina Cevasa - 39km

Histórico de Crescimento



Unidades do Grupo Batatais

 Usina Batatais | *Cevasa*


Usina Batatais



40 ANOS

Moagem: 4.200.000 TCS
2.400 Colaboradores



- ☐ Açúcar Branco
- ☐ Açúcar VHP
- ☐ Etanol Anidro
- ☐ Etanol Hidratado
- ☐ Bagaço



Cevasa



26 ANOS

Moagem: 2.800.000 TCS
1.400 Colaboradores



- ☐ Açúcar VHP
- ☐ Etanol Anidro
- ☐ Etanol Hidratado
- ☐ Energia



Nossos Clientes



Ketchup | Mostarda | Molho de
tomate | Goiabada



Val Alimentos
Vista Alegre do Alto – SP
Cristal 400 cor

Doces | Chocolates



Mondelez
Curitiba - PR
Cristal 400 cor



Certificações



CERTIFICADO

RATING DE CONTROLE LABORATORIAL

Em reconhecimento aos elevados padrões de cumprimento técnico e com base nos critérios de avaliação independente e de verificação de performance do BENRI - Biomass Energy Research Institute, a

USINA BATATAIS

recebe todos os direitos e privilégios relativos à classificação indicada nesta avaliação técnica da safra de 2024/25.



Luiz Francisco L. F. da Silva

Luiz Francisco L. F. da Silva – Coordenador Industrial

Piracicaba - SAFRA 2024/25

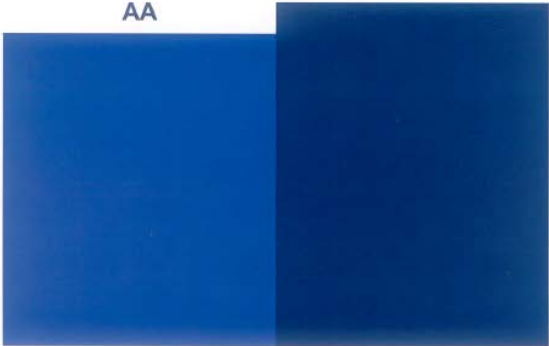
USINA BATATAIS - BATATAIS/SP

CONTROLE LABORATORIAL: AAA

Nº	Parâmetro	Unidade	Apurado
1	Amostragem	%	80,91
2	Análises	%	89,31
3	Condições do Laboratório	&	86,72
4	Equipamentos do Laboratório	%	95,65
5	Processo de Cana	%	100,00
6	Nível Técnico Analistas	%	90,00
7	Nota Ponderada Final	%	91,65

AA

AAA



■ 2023/24 ■ 2024/25



Fermentec

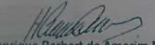
Prêmio Excelência

USINA BATATAIS

Categoria: Desempenho Analítico Químico

Láurea conferida conforme avaliação realizada pela Equipe Fermentec durante a Safra 2022|2023.

Piracicaba, SP, Brasil, 27 de Julho de 2023



Henrique Berbert de Amorim Neto
Presidente



Claudemir Domingos Bernardino
Vice-Presidente

Ativos Industriais

Usina Batatais | Cevasa



BOMBAS
884

MOTORES
ELÉTRICO
1.424



REDUTORES
522

INVERSORES
385



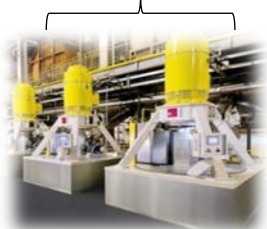
ESTEIRAS
69

Nas Usinas BATATAIS e CEVASA
Gerenciamos mais de

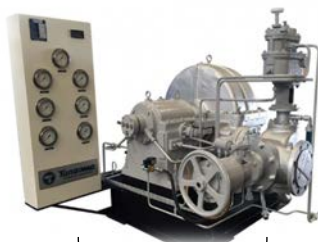
7.000

ATIVOS Industriais

CENTRÍFUGAS
AÇÚCAR
17



CENTRÍFUGAS
FERMENTO
10



TURBINAS
31

VÁLVULAS
CONTROLE
875



TORRES
RESFRIAMENTO
29

CALDEIRAS
06



APARELHOS
09

CAPACIDADE DE MOAGEM

7 MM

DE TONELADAS

GERADORES
06



PURGADORES
202

VASOS
PRESSÃO
422



TANQUES
ARMAZENAMENTO
12

PERFORMANCE OPERACIONAL

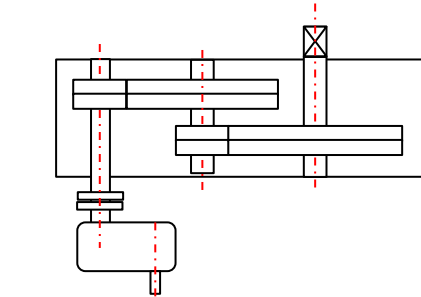
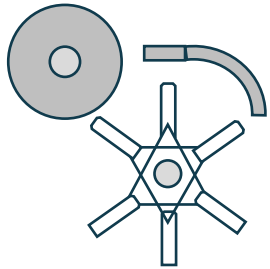


Extração - Individualização acionamentos Usina Batatais | Cevasa

MOENDA "A" - 405 TCH

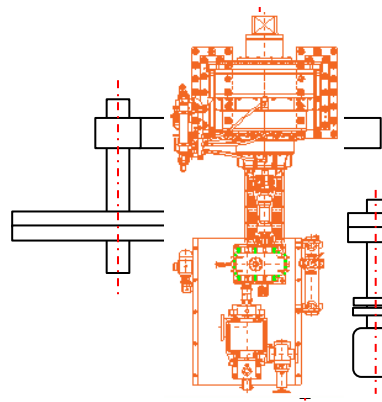
Desfibrador 54"- COP5

1º T : 38"x 54"

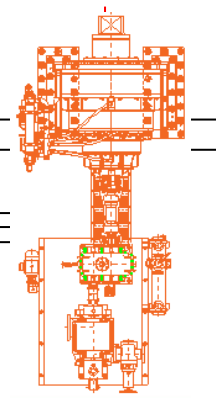


ATUAL: DEDINI
R2SF-1840
M2D-465
TURBIMAQ 400 ME

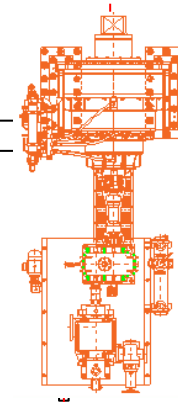
2º T : 36"x 48"



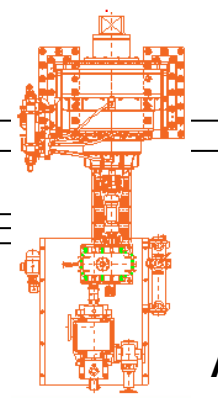
3º T : 32"x 48"



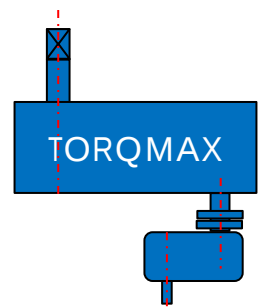
4º T : 32"x 48"



5º T : 32"x 48"



6º T : 36"x 54"



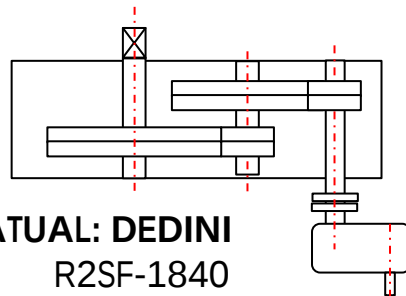
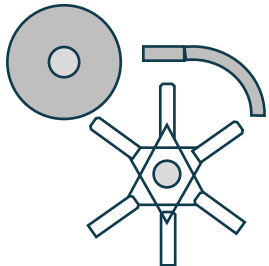
ATUAL: TORQMAX
A52/BZ 2x85 SG
TB32: Ano: 2011

WEG TGM TURB. TM1000 + RTS 280 + RPS 3410 G3FULL

MOENDA "B" - 405 TCH

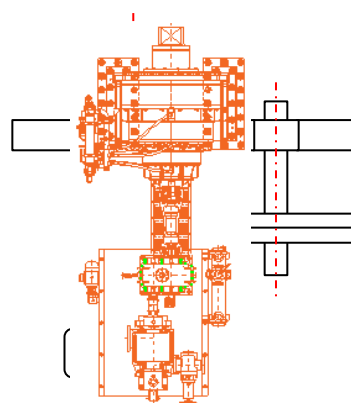
Desfibrador 54"- COP5

1º T : 38"x 54"

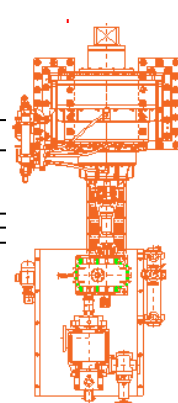


ATUAL: DEDINI
R2SF-1840
M2D-465
TURBIMAQ 400 ME

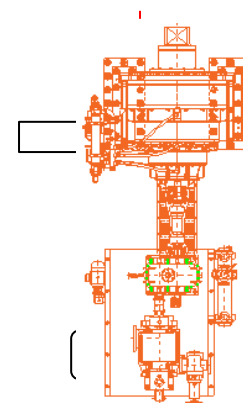
2º T : 36"x 48"



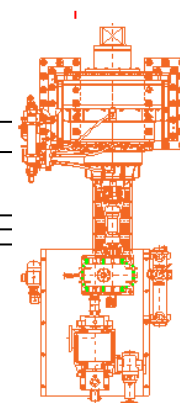
3º T : 32"x 48"



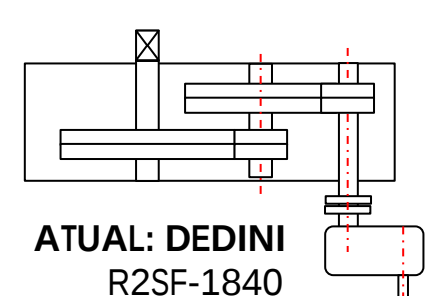
4º T : 32"x 48"



5º T : 32"x 48"



6º T : 34"x 54"



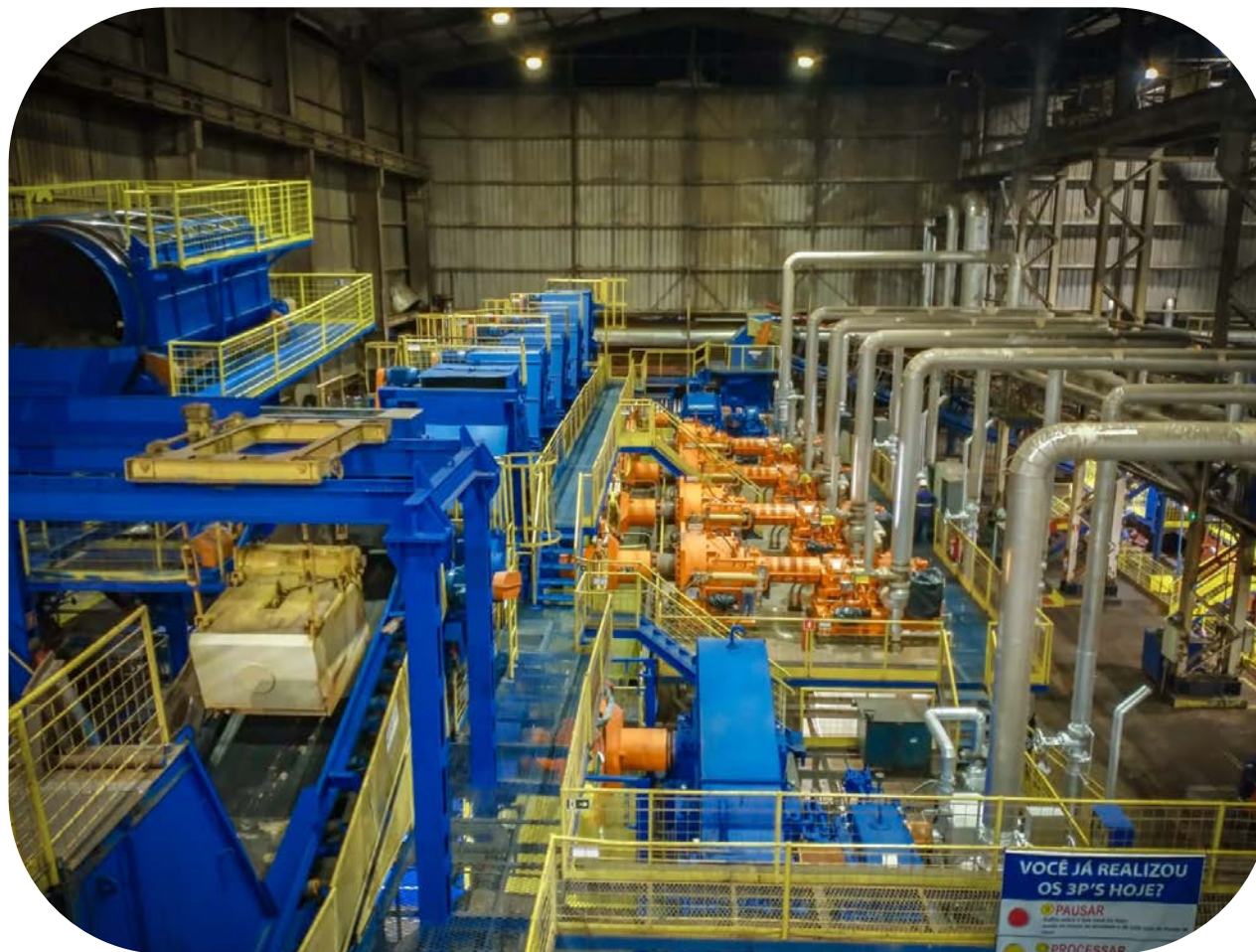
ATUAL: DEDINI
R2SF-1840
M2D-465
TURBIMAQ 400 ME

Extração - Individualização acionamentos Usina Batatais |

Antes

65 dias úteis

DEPOIS

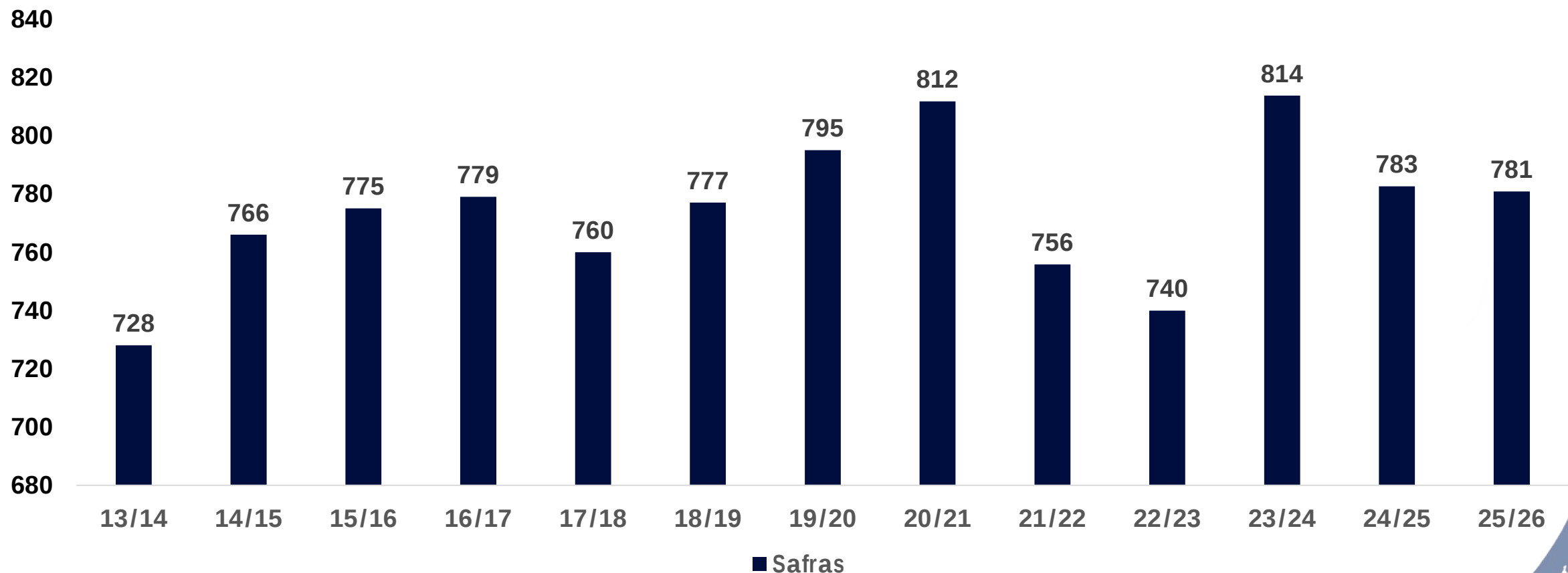


- Temperatura água embebição 65 °C;
- Camisas perfuradas em todos os ternos rolo superior;
- Velocidade de rotação: **12 rpm**;
- Desvio de bagaço da peneira para o 2º terno;

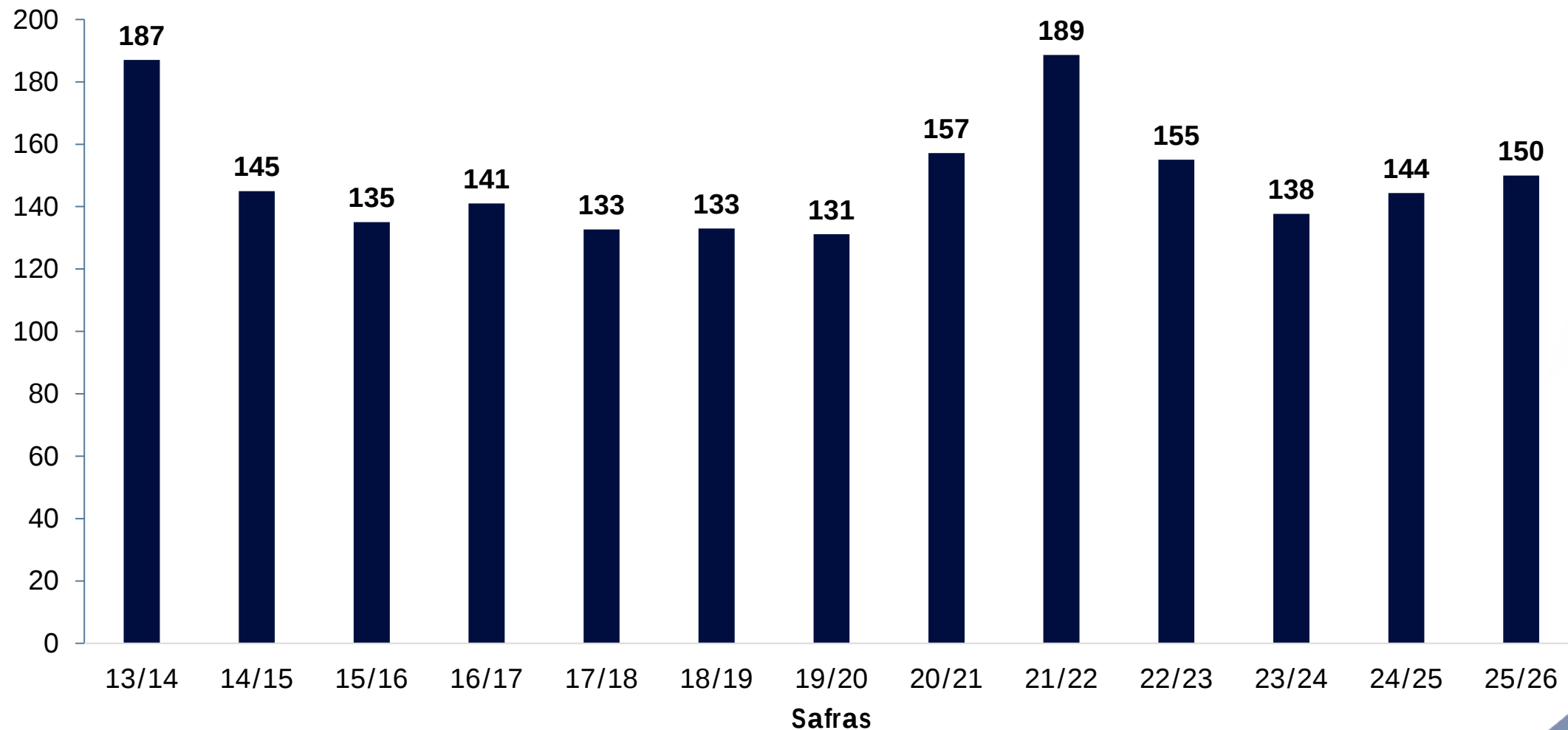
Recordes - Moagem (t)



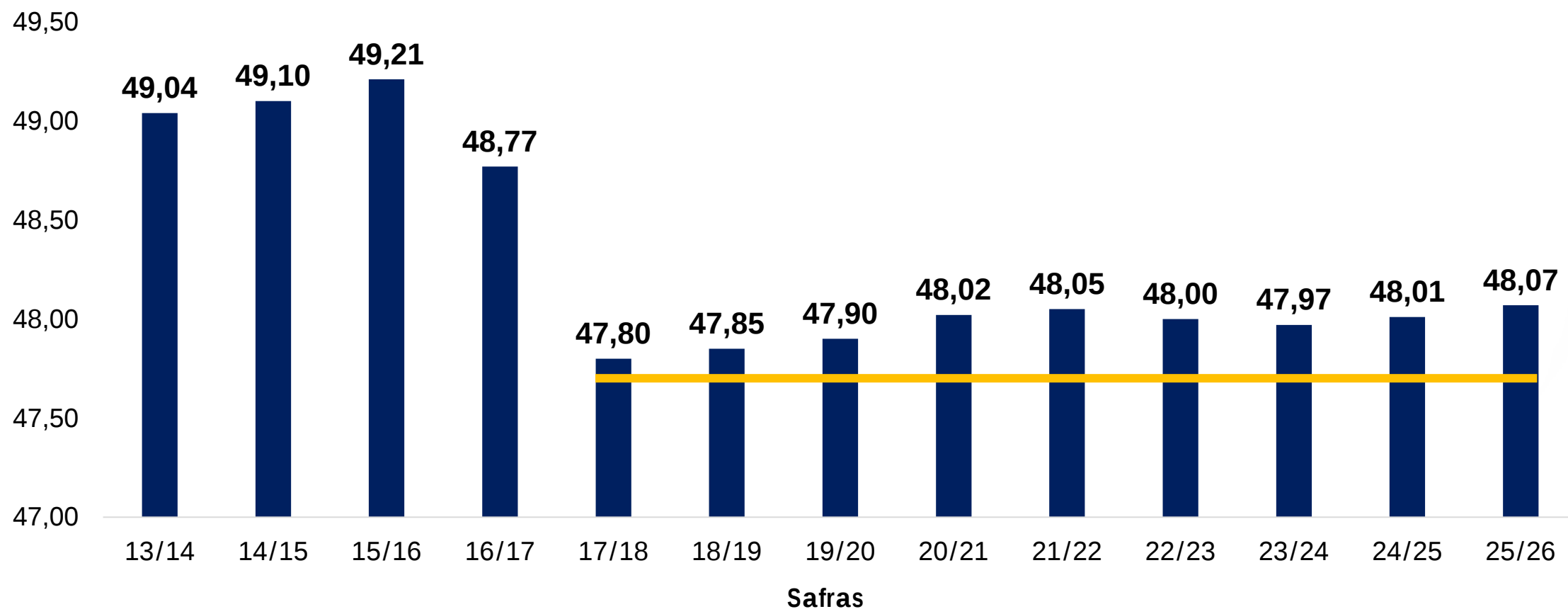
Moagem Efetiva (tc/h) - Média Safras



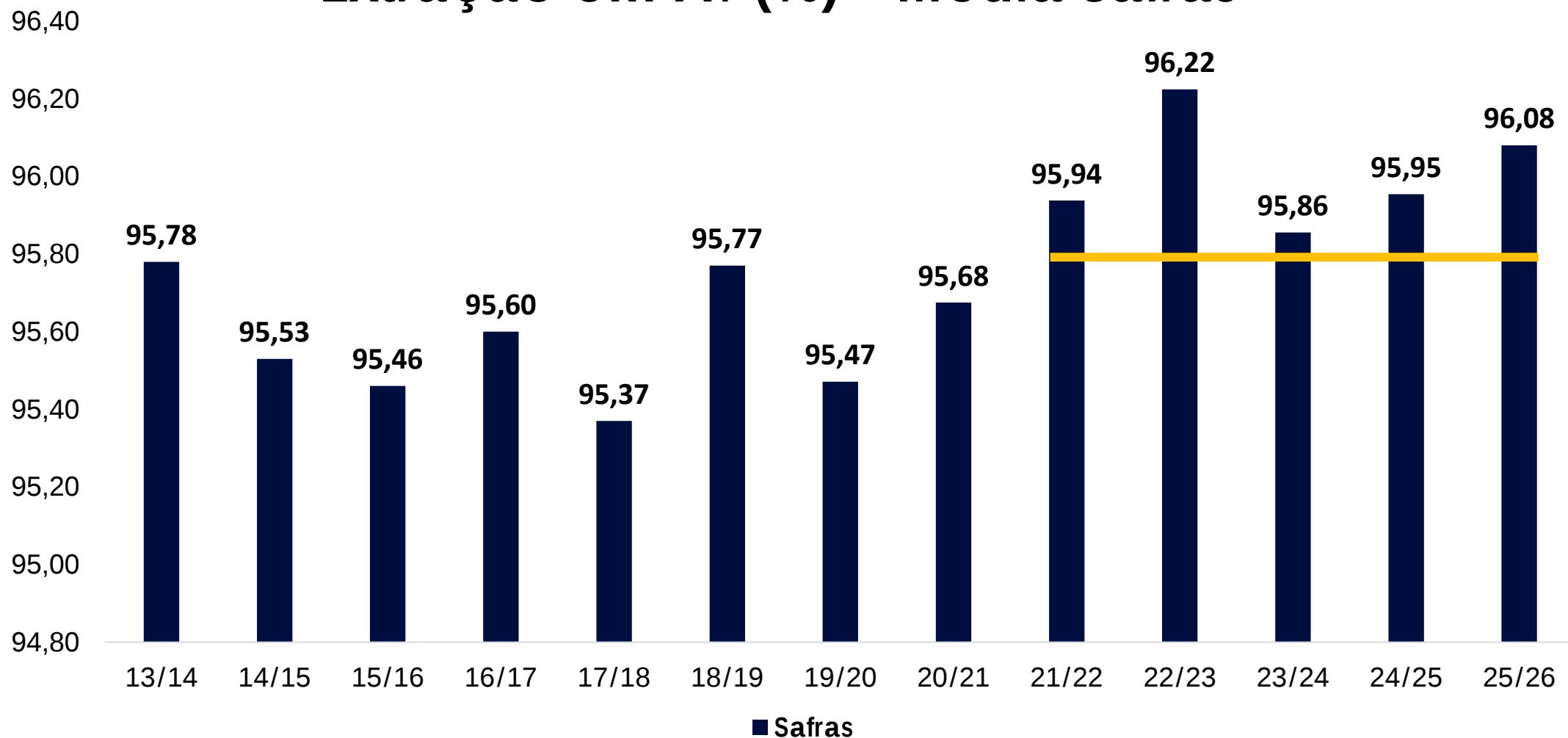
Embebição % Fibra - Média Safras



Umidade do bagaço (%)



Extração em AT (%) - Média Safras

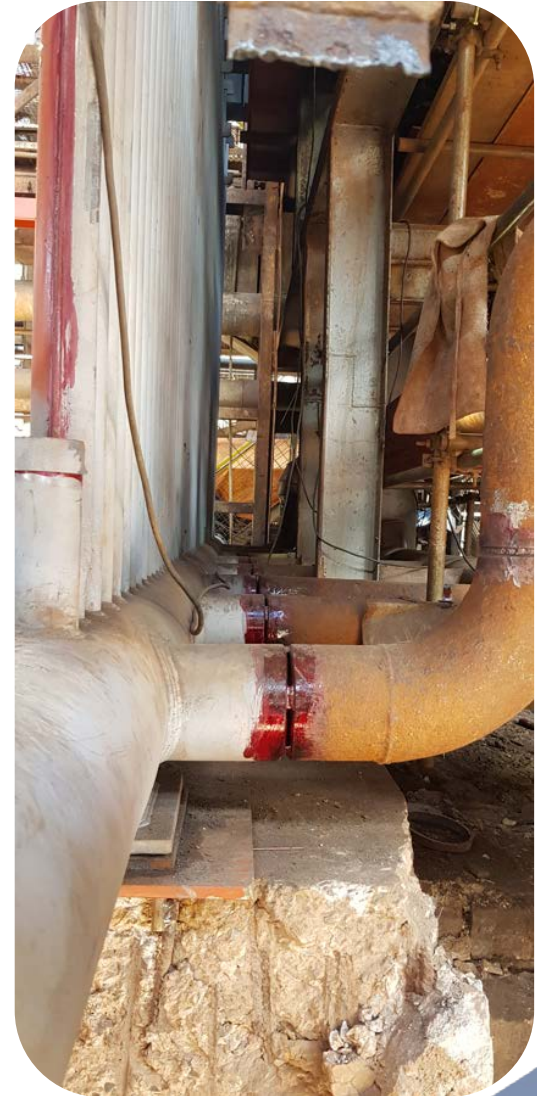


Geração de vapor

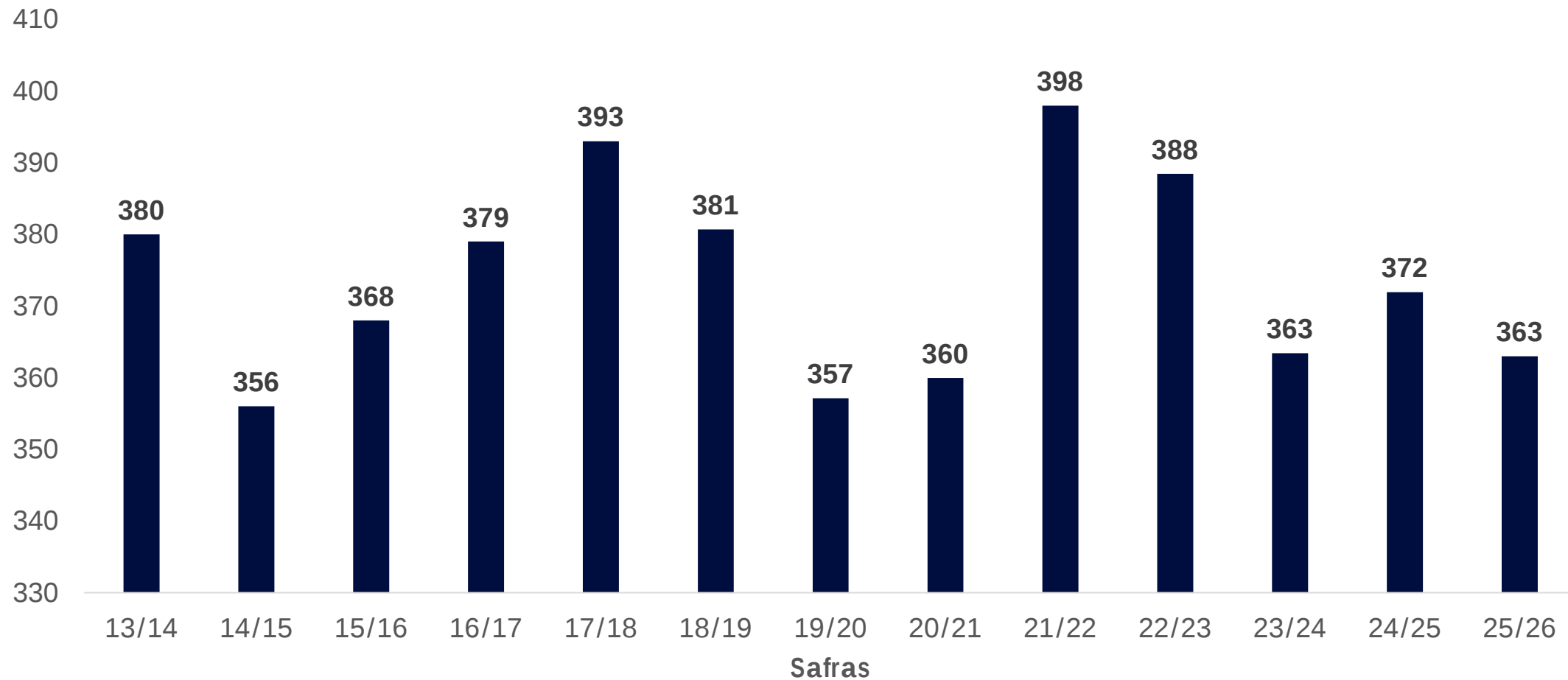
Caldeiras	1	2	3	4	TOTAL
Capac. Nominal	30 tv/h	65 tv/h	65 tv/h	100 tv/h	260 tv/h



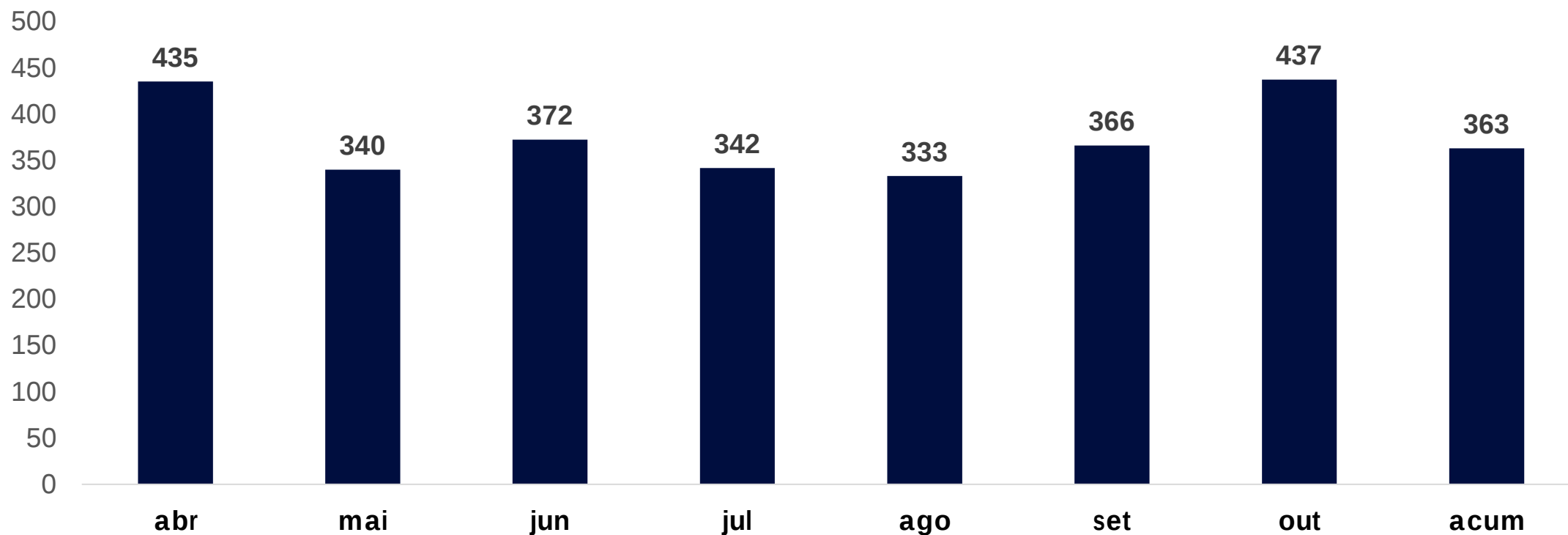
SUBSTITUIÇÃO DA FORNALHA DE ALVENARIA POR ALETADA CALDEIRA 4 - 51 DIAS ÚTEIS



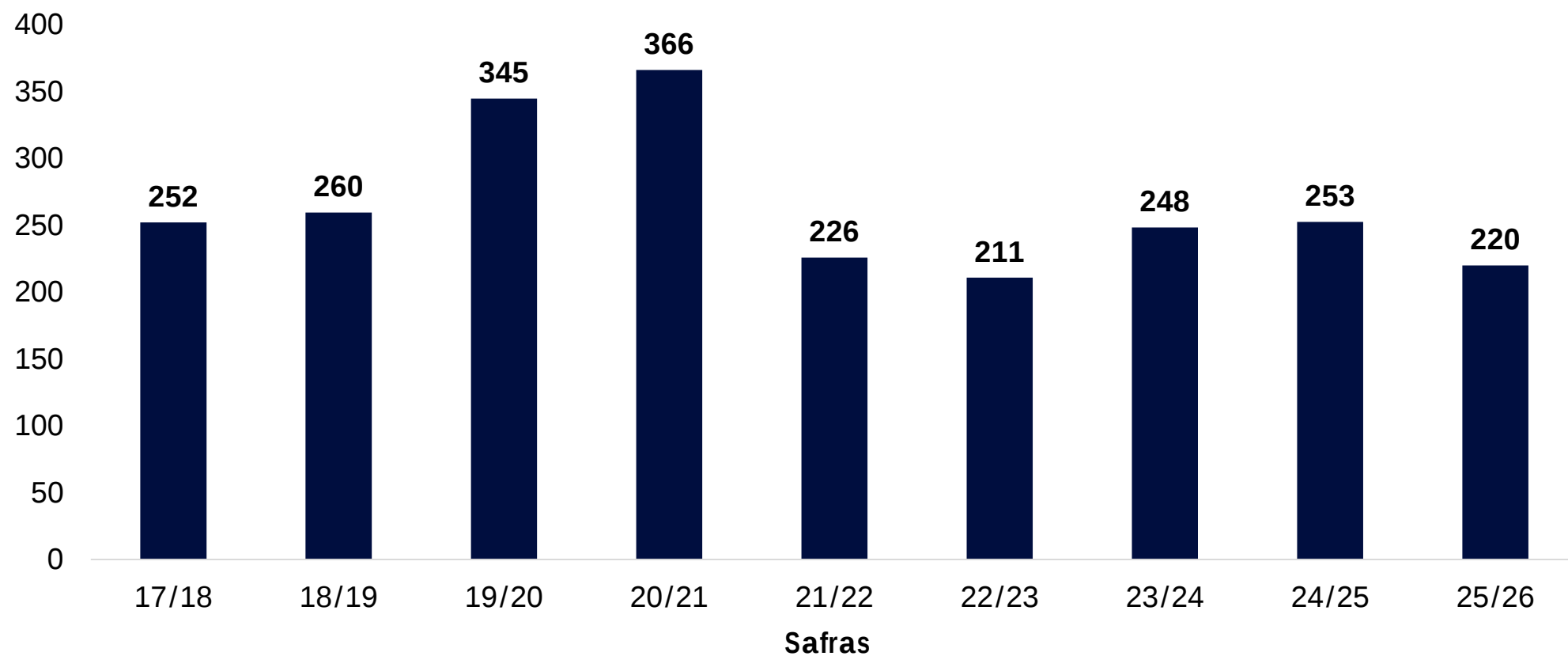
Consumo específico de vapor (kg/tc) - Média Safras



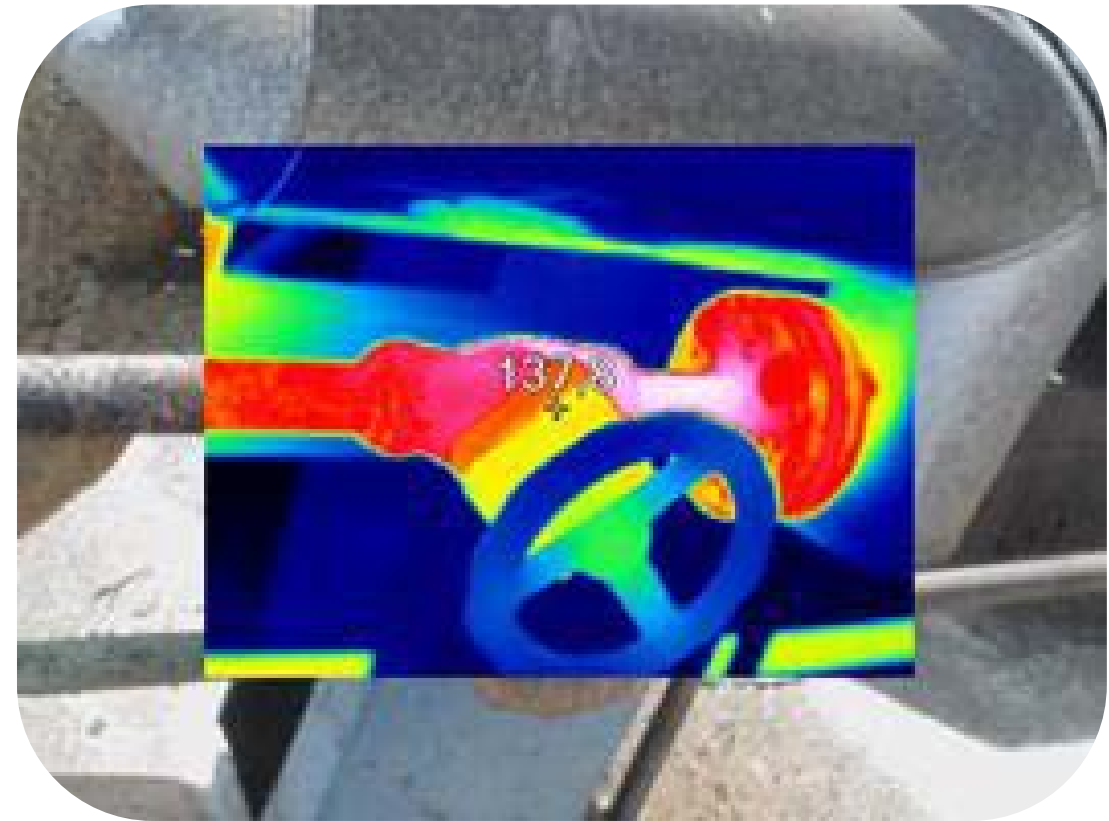
Consumo específico de vapor kg/tc - Safra 25/26



Bagaço Comercializado (Ton/mil)

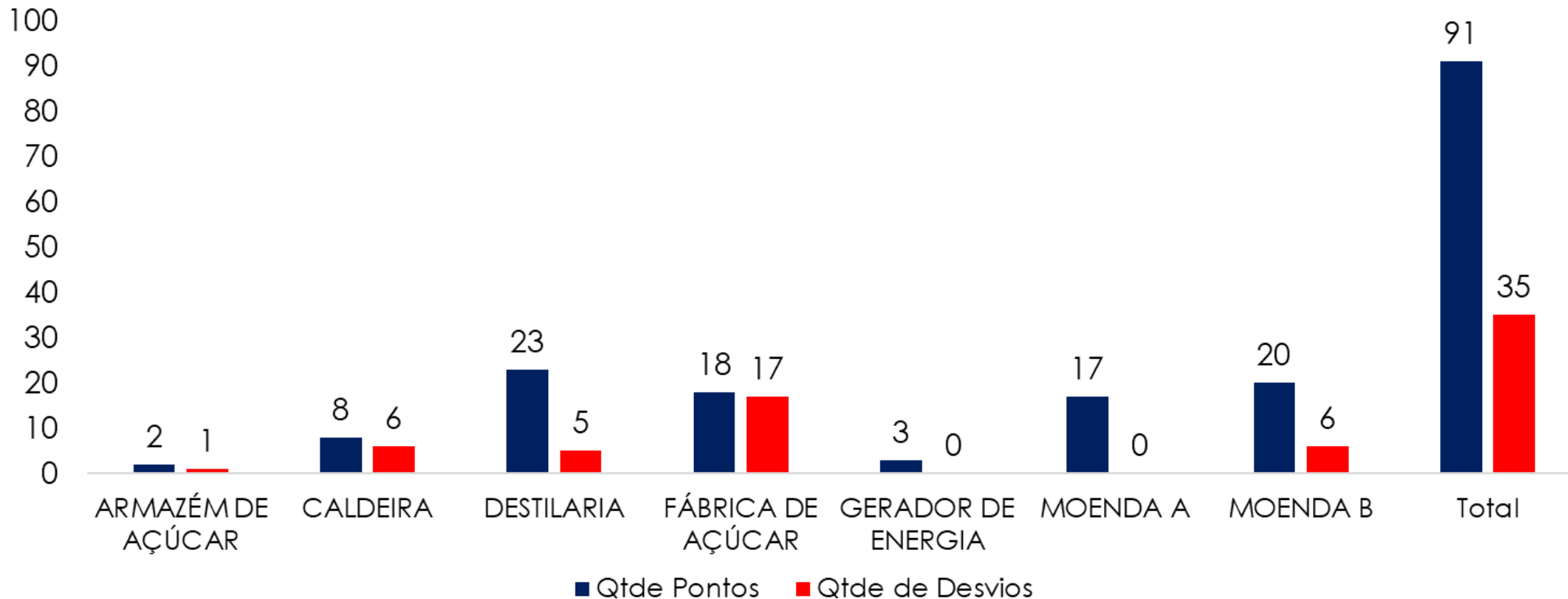


TERMOGRAFIA MENSAL NA REDES DE VAPORES PARA DETECTARMOS ANOMALIAS



TERMOGRAFIA MENSAL NA REDES DE VAPORES PARA DETECTARMOS ANOMALIAS

Termografia em Purgadores (Sf 24-25)

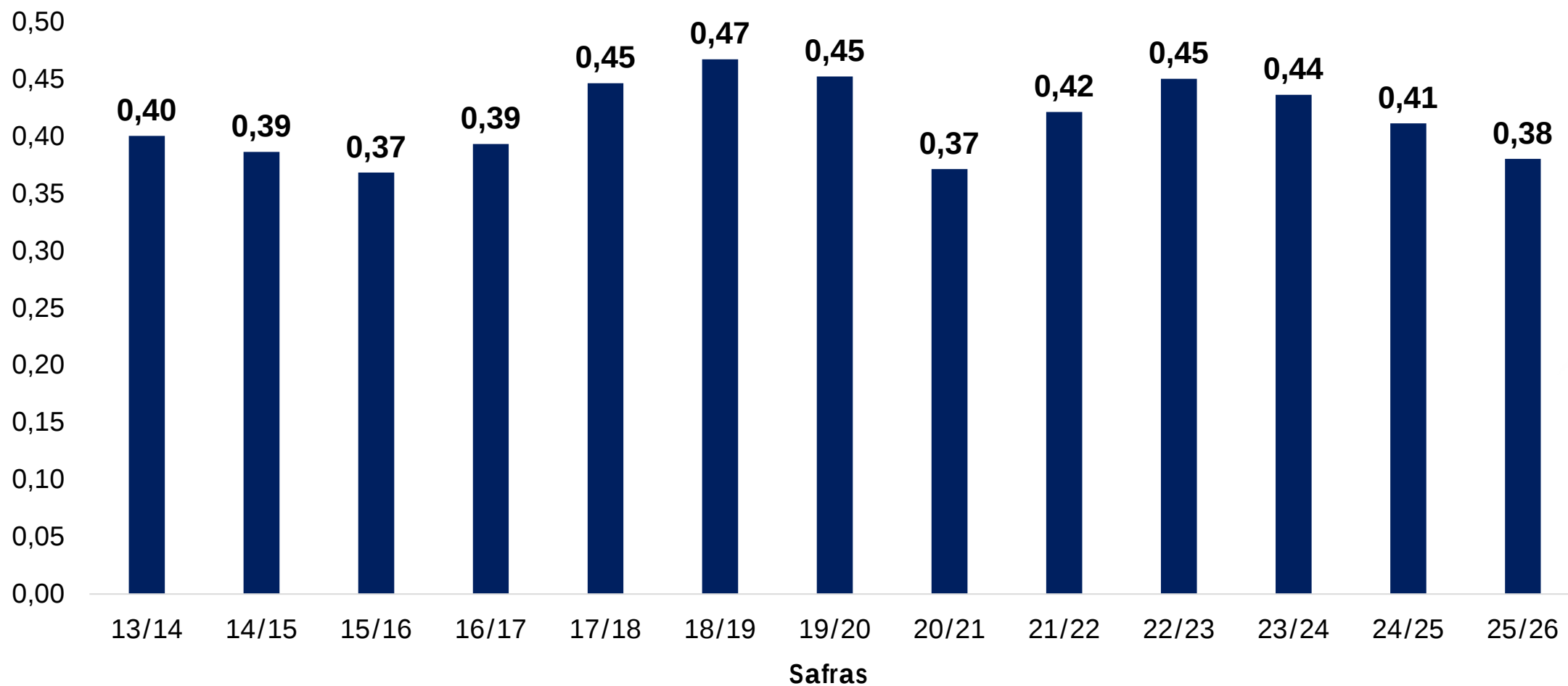


ETA - Estação de Tratamento de Água Usina Batatais | *CeVasa*

- Capacidade: 100m³/h
- Água Clarificada
- Água Abrandada



Consumo de água (m³/tc) - Média Safras



Geração de Energia

Geradores (WEG)	1	2	3	TOTAL
Potência Instalada	3.500 Kva	3.500 Kva	3.500 Kva	10.500 KVA

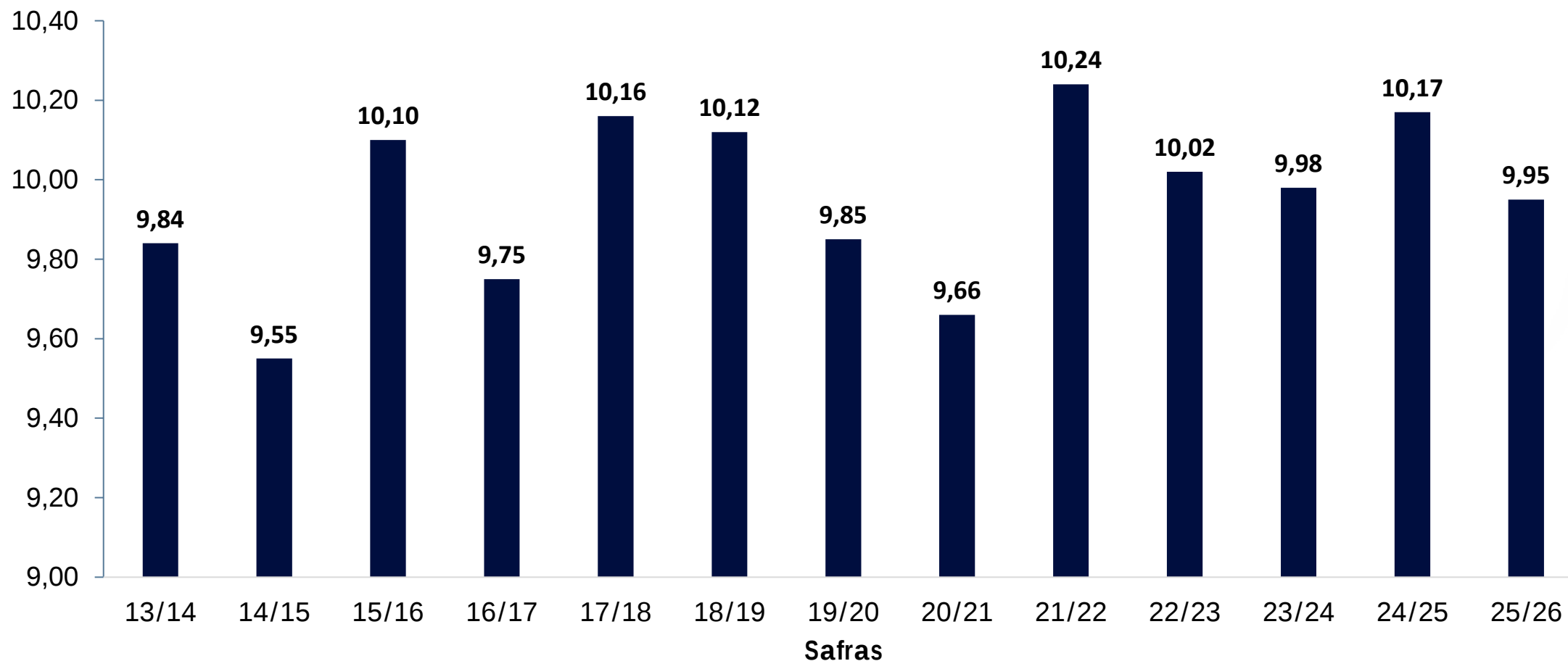


Centrífugas Açúcar redução energia

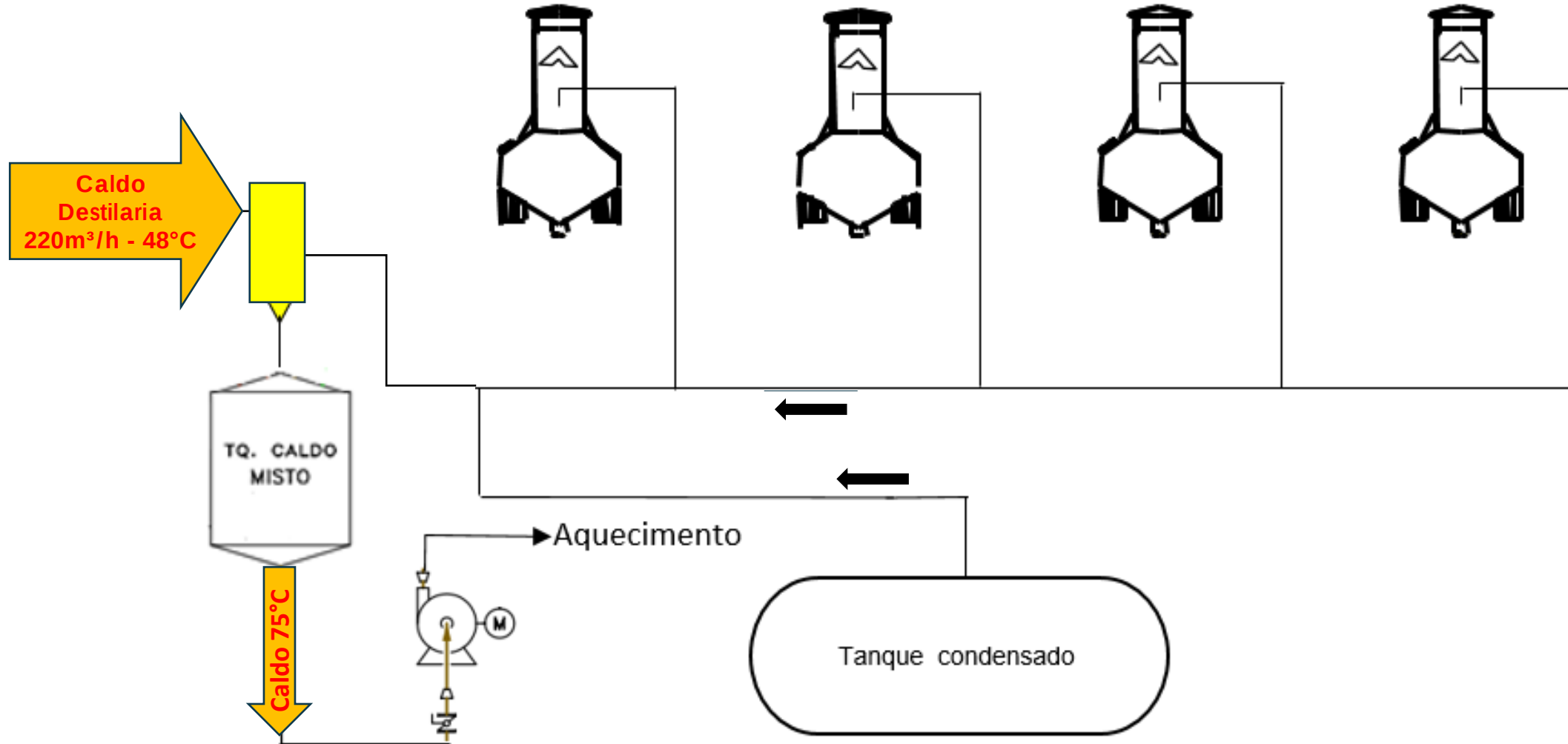
- 2 P 650 1300 kg -1969
- Master III 1800 kg - 2022



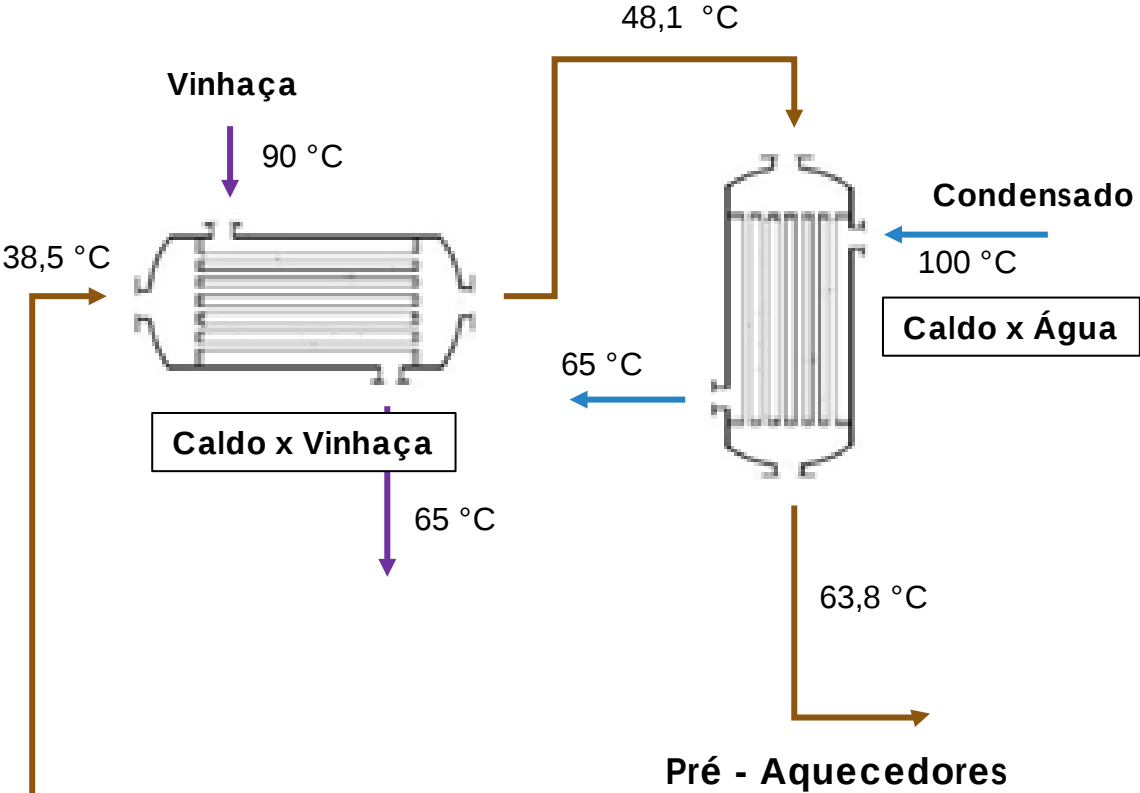
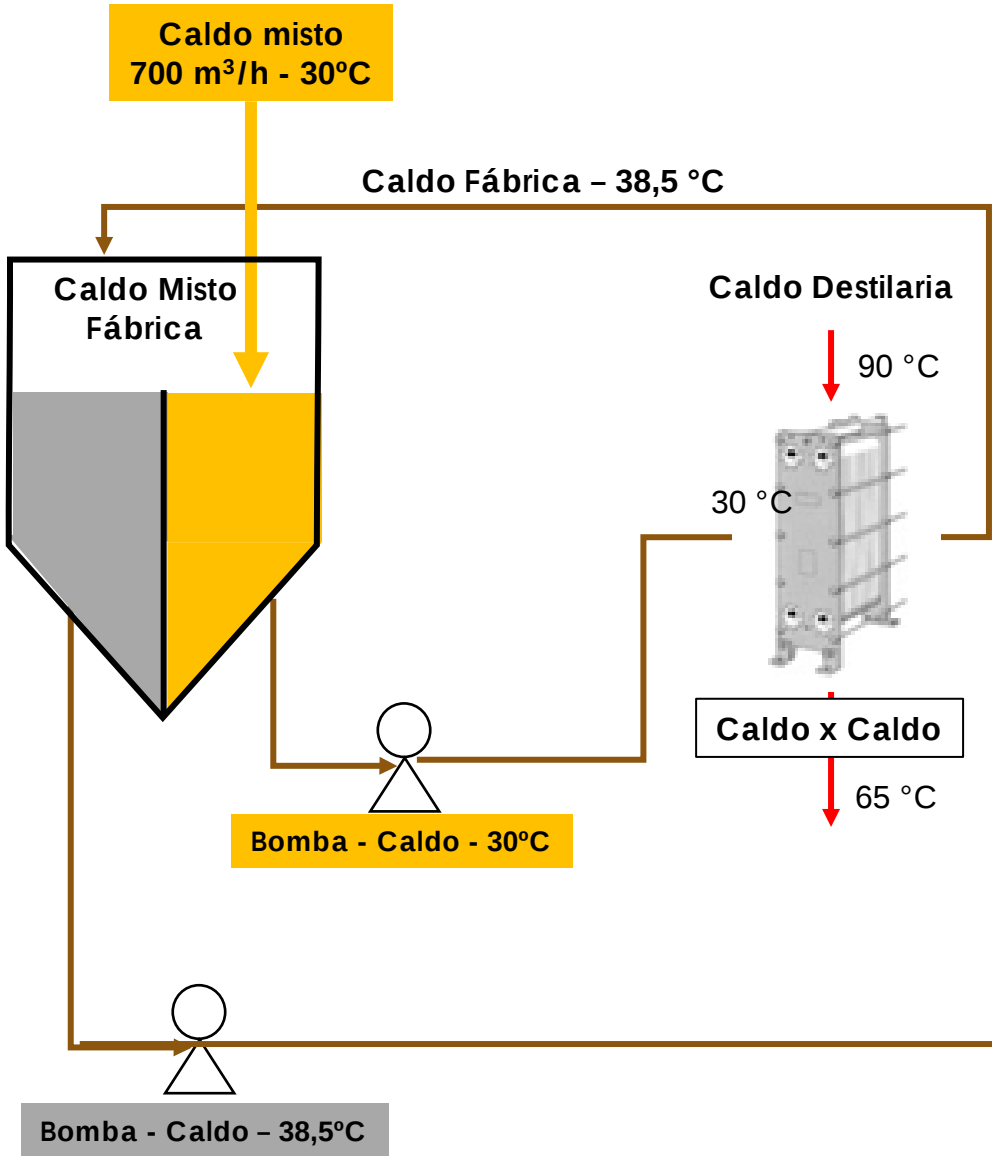
Consumo específico Energia (Kw/tc)



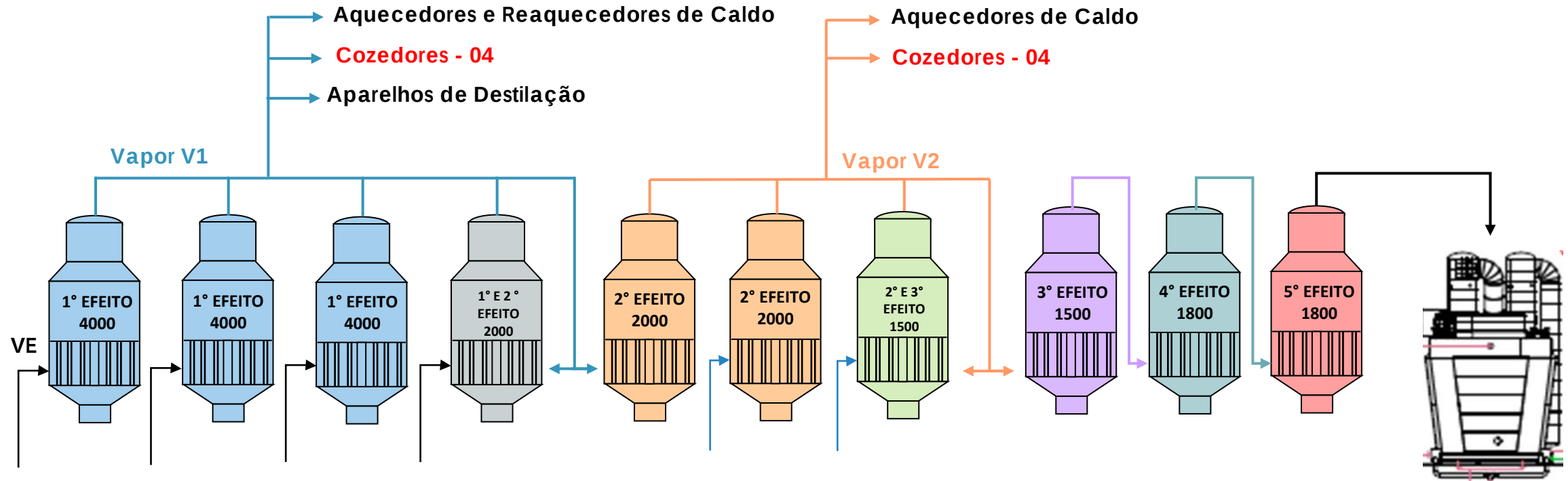
Recuperação Vapor Flash - Caldo Destilaria



Regeneração - Caldo Fábrica



Evaporação



- Rotina de Limpeza - Semanal
- Tipo de Limpeza - Hidrojato
- Mão de Obra - Própria

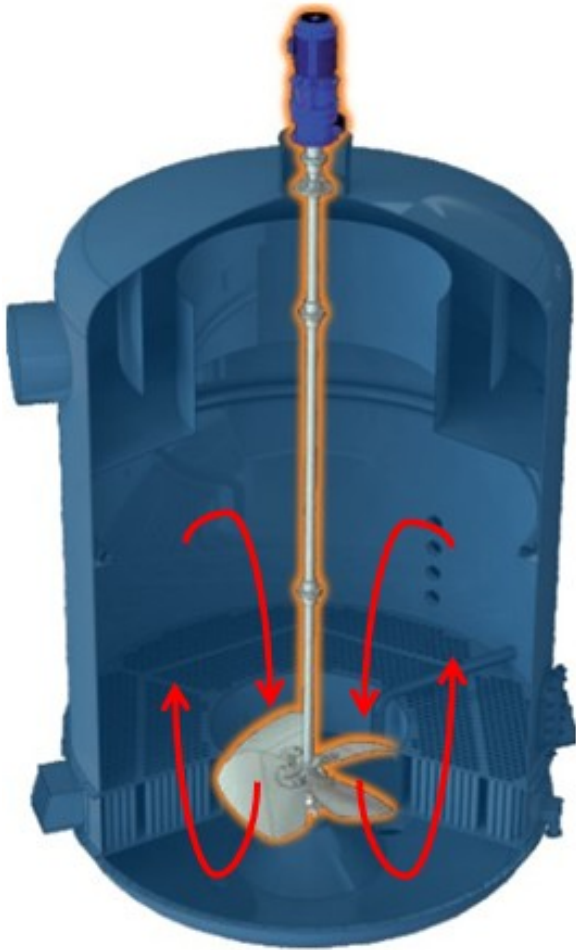
Condensador evaporativo

- ✓ Função: Condensação à vácuo dos vapores do último efeito da evaporação **capacidade 50 T/h** (2024);
- ✓ Substitui torres de resfriamento e condensadores barométricos;
- ✓ Redução da **potência elétrica** (comparado à torres de resfriamento adicionais) **redução de 570 kw**;
- ✓ Redução de manutenção;
- ✓ **Fundamental para permitir a instalação da TPM.**



Condensador evaporativo





Sistema de 2 massas (A e B)

- 7 cozedores de 600 hl com agitadores mecânicos;
- Torre de Processamento de massa de 1.000 hl (Jul 2024).



Diferencial do nosso Projeto:

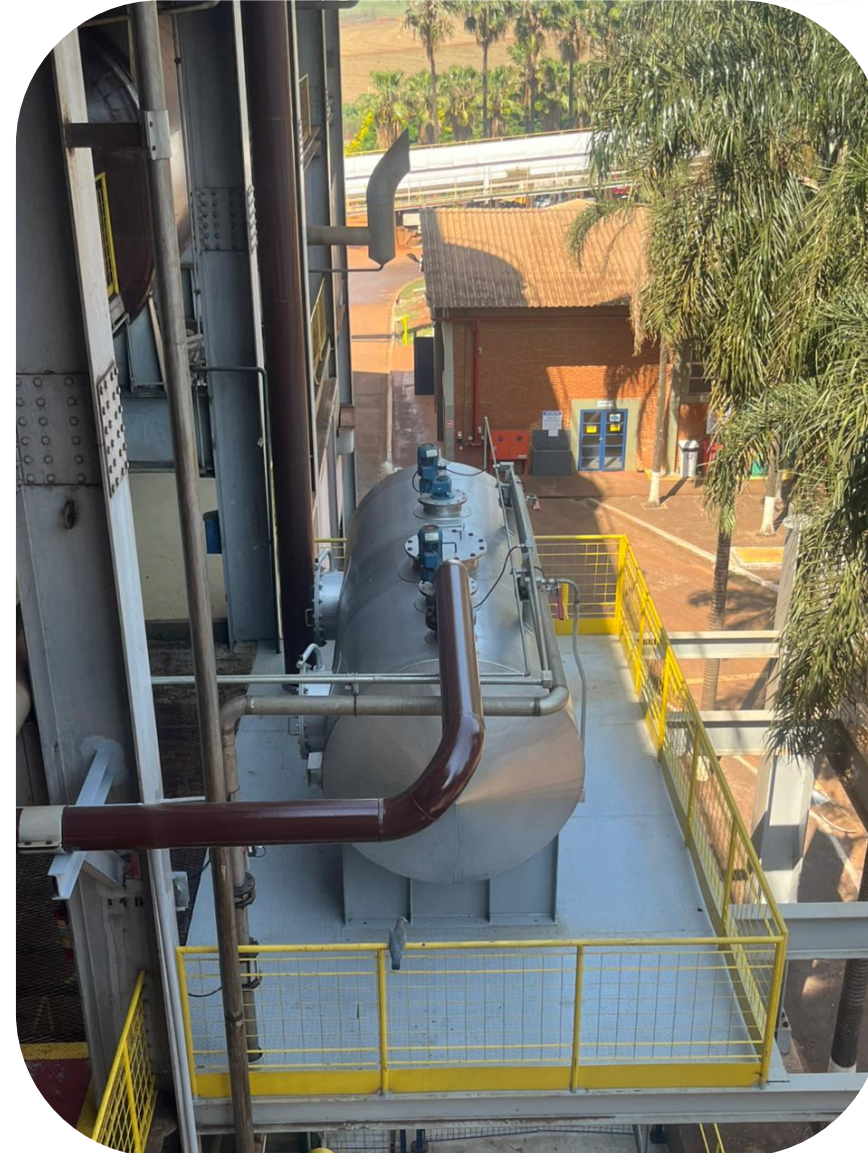
- Aumento da Área de Cozimento em 1.000 hl;
- Operação com V2;
- Sinergia com o Projeto do Condensador Evaporativo para Aumento do MIX;
- Aumento do Tempo de retenção da massa B;
- Aumento na Recuperação da fábrica.

Recordes - Açúcar Bruto (sc)

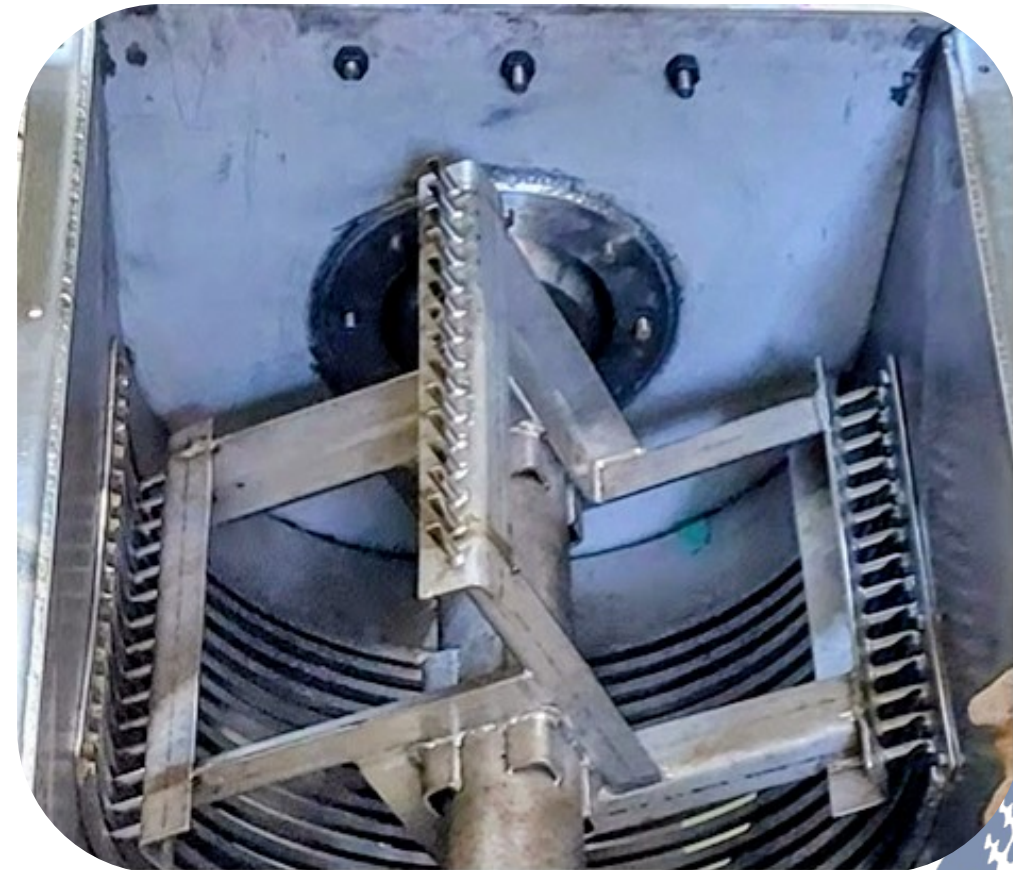


Tanque Diluidor de Mel

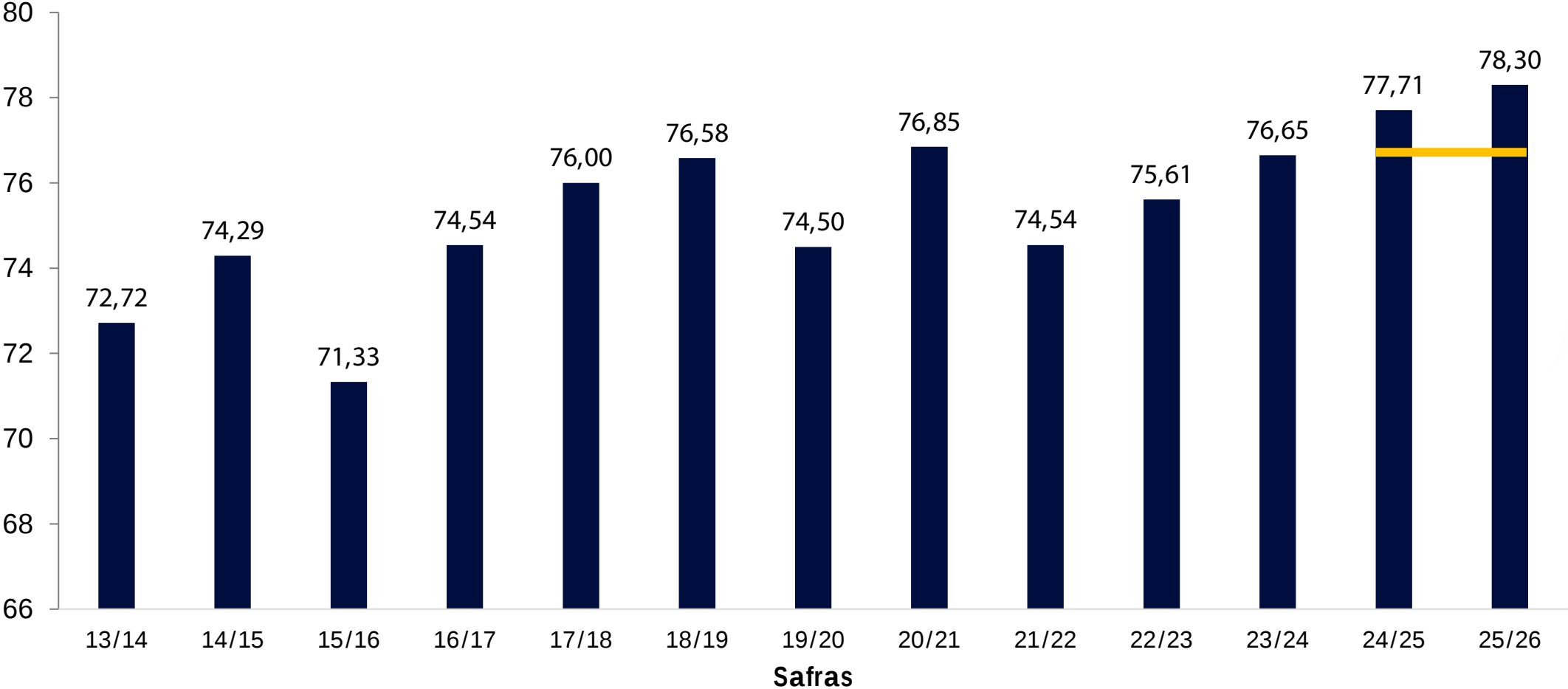
- Capacidade 10m³;
- Duplo Sistema de Agitação;
- Controle de Brix Medidor Mássico por efeito coriolis;
- Redução de envio de Mel para destilaria.



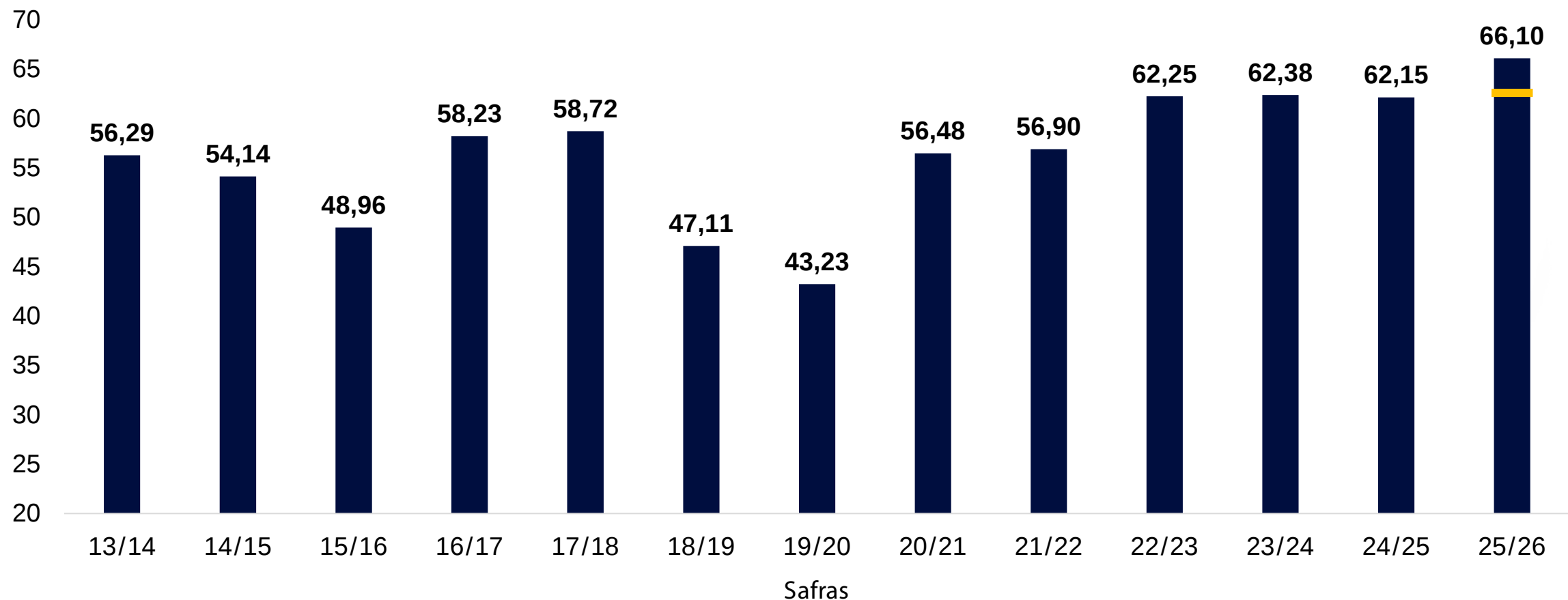
Processo Cozimento- Rosca de Magma



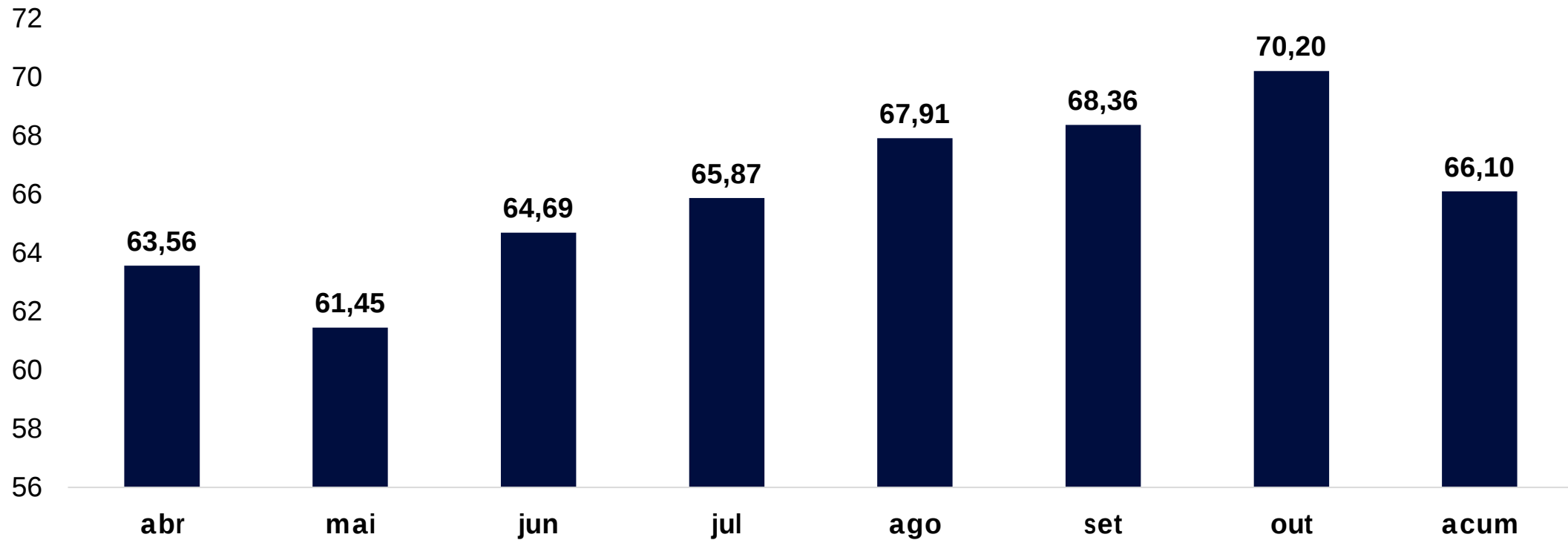
Recuperação de Fábrica (%) - Média Safras



Mix ART (%) - Média Safras



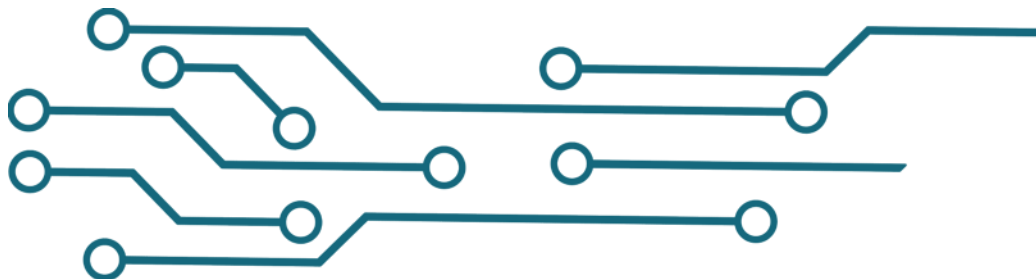
Evolução do mix-Safra 25/26



CAPACITAR

Programa de Capacitação e Desenvolvimento

O Programa de Capacitação e Desenvolvimento das Usinas Batatais e Cevasa (Capacitar), busca promover o **desenvolvimento contínuo** de seus colaboradores, com o fortalecimento das competências técnicas, garantindo que estejam preparados para novos desafios. Essa iniciativa centraliza todos os treinamentos realizados internamente.





Usina Batatais



Programa TRAINEE

O Programa Trainee é realizado desde 2003 na Usina Batatais. Este programa tem o objetivo de **incentivar e apoiar o desenvolvimento de jovens profissionais**, na busca de novos talentos, preparando-os para assumir desafios significativos dentro das usinas. O projeto abrange profissionais das três principais áreas da empresa:

- AGRÍCOLA
- INDÚSTRIA
- ADMINISTRATIVO

Programa de Reconhecimento



Relógio DO TEMPO

O Programa Relógio do Tempo visa homenagear os colaboradores que, ao longo de suas carreiras, acumulam **30 anos de trabalho** nas Usinas Batatais e Cevasa. Esses profissionais dedicaram décadas de suas vidas à empresa, investindo esforços, conhecimento e dedicação. Essas histórias são exemplos inspiradores para todos nós e merecem ser exaltadas.

Neste ano de 2025 a empresa implantou o **Programa de Homenagem de 20 Anos**, destinado aos colaboradores que, ao longo de suas carreiras, acumulam 20 anos de trabalho nas Usinas Batatais e Cevasa. Foram, ao todo, **254 colaboradores homenageados** neste programa.






Usina Batatais

ANOS!

PARABÉNS!

1º DE MARÇO | ANIVERSÁRIO DA USINA BATATAIS

Parabéns pelos seus 40 anos!

*"Eu faço parte
dessa história."*

Obrigado(a)!

Usina Batatais | Cevasa



Açúcar | Etanol | Energia

