

COMO AS ENZIMAS COLABORAM PARA UMA USINA MAIS LUCRATIVA

Marcelo Vieira

Gerente de Pesquisa e Desenvolvimento

AGENDA

- Prozyn;
- Desafios técnicos da indústria;
- Como as enzimas colaboram para uma usina mais lucrativa?
- Conclusão.







RESUMO DA COMPANHIA









PRINCIPAIS DESAFIOS TÉCNICOS DA INDÚSTRIA

- Impactos da qualidade da matéria-prima;
- Impurezas vegetal e mineral;
- Redução de custo;
- Recuperação de açúcar (mais com menos);
- Contaminação microbiana;
- Desgaste de equipamentos;
- Enquadramento do açúcar.





DESAFIOS RELACIONADOS A POLISSACARÍDEOS

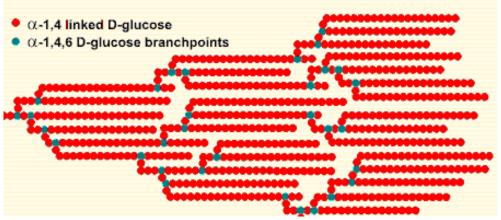
- Aumento da VISCOSIDADE;
- CRISTALIZAÇÃO do açúcar;
- FILTRABILIDADE do açúcar;
- RENDIMENTO de produção;
- QUALIDADE em produtos finais (bebidas, balas, confeitos);
- Aumento da TURBIDEZ do açúcar;
- Contribui para a formação de FLOCOS.





AMIDO EM CANA-DE-AÇÚCAR

Polissacarídeo formado por unidades de glucose;



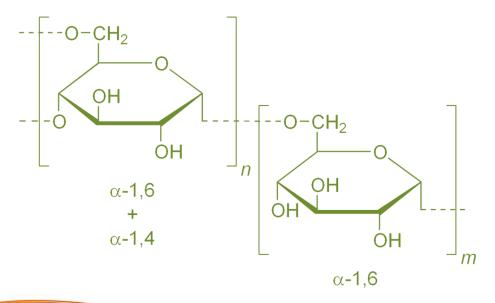
- Reserva energética das plantas;
- A maior parte do amido encontra-se nas folhas e nas pontas;
- Na cana, o teor de amido varia com a variedade e o período de maturação, geralmente entre 1500 a 3000 ppm;
- Gelatinização do amido da cana: 70 a 75°C.





DEXTRANA EM CANA DE AÇÚCAR

- Polissacarídeo formado por unidades de glicose predominantemente ligadas por a-1,6;
- Não endógena da cana;
- Formada pela ação de Leuconostoc;
- Aplicações biomédicas variadas.







OUTROS POLISSACARÍDEOS PRESENTES NO CALDO

Moléculas compostas por longas cadeias (ramificadas ou não) e monossacarídeos que podem ser C6, C5 ou outros:

- Amido (cana): formado por cadeias de glicose (a 1,4 e a 1,6);
- Dextrana (Leuconostoc mesenteroides): formado por glicose (β 1,3 e β 1,6);
- Celulose (cana): Formado por glicose (β1,4);
- Hemicelulose (cana): Formado por xilose e arabinose (β1,4);
- Pectina (cana): Formado por ácido galacturônico (ligações aglicosídicas);
- Levana (Bacillus subtilis e Zymomonas mobilis): formado por frutose $(\beta 2\rightarrow 6)$.





EFEITOS NEGATIVOS DE AMIDO E DEXTRANA

- Dificuldades operacionais/ aumento de custo processamento matéria prima
- Aumento da viscosidade do caldo e melaço;
- Redução taxa de filtração
- Empobrecimento da cristalização da sacarose;
- Menor recuperação nas centrífugas devido aumento do tempo de lavagem dos cristais;
- Baixa qualidade do produto final (cor, pontos pretos, floco alcoólico).

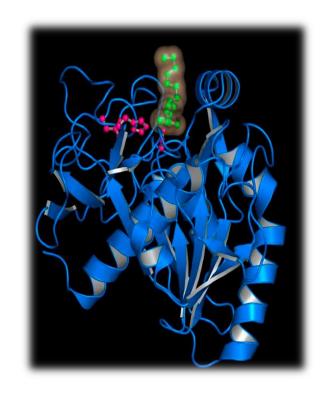






ENZIMAS SÃO...

- Enzimas são proteínas...
- ... mas não são apenas proteínas comuns;
- Enzimas estão presentes em todas as células vivas - convertendo nutrientes em energia e fazendo novas estruturas celulares.







ENZIMAS

- Enzimas são catalisadores naturais;
- Enzimas NÃO são organismos vivos;
- Enzimas são eficientes e específicas...

...se forem tratadas corretamente!

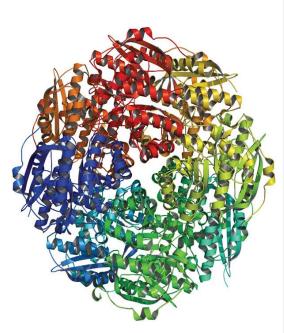


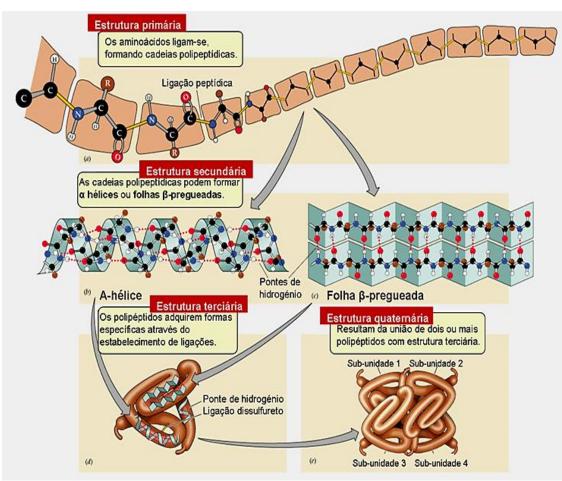
 Enzimas industriais são moléculas obtidas por processos biológicos, e não por síntese química...





ESTRUTURA TRIDIMENSIONAL DAS ENZIMAS



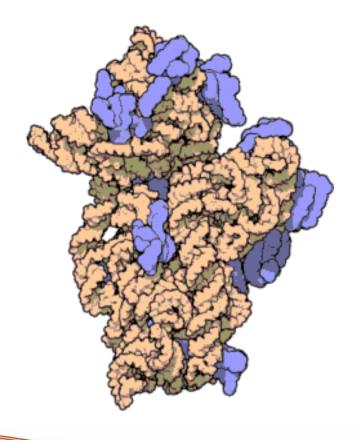






ENZIMAS: QUÍMICA DE PROTEÍNA

 Enzimas são proteínas formadas por cadeias de aminoácidos ligados por uma ligação do tipo peptídica.





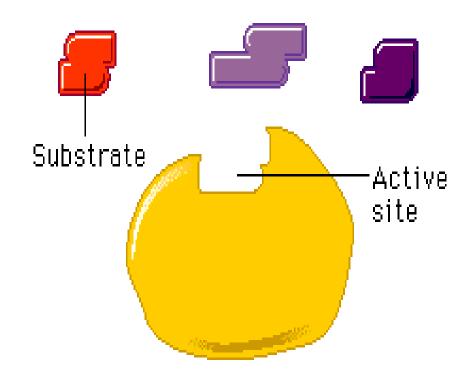
ESPECIFICIDADE ENZIMÁTICA

- As enzimas catalisam reações específicas (hidrólise, óxido-redução, isomerização, etc.).
- Classificação das enzimas: transferases, óxido-redutases, hidrolases, ligases, isomerases e liases.





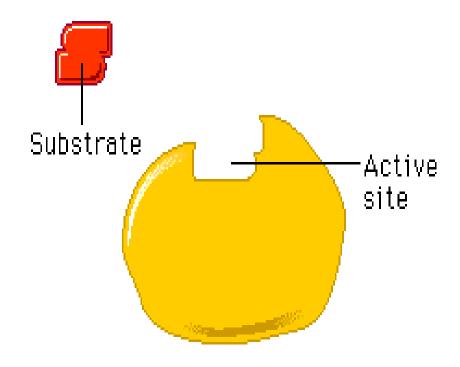
ESPECIFICIDADE DAS ENZIMAS (EXEMPLO)







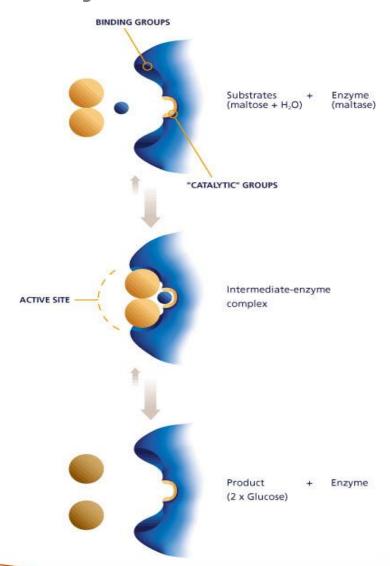
PORQUÊ AS ENZIMAS TÊM FUNCIONALIDADE?



Fonte: http://www.labbench.com/sample/active.html



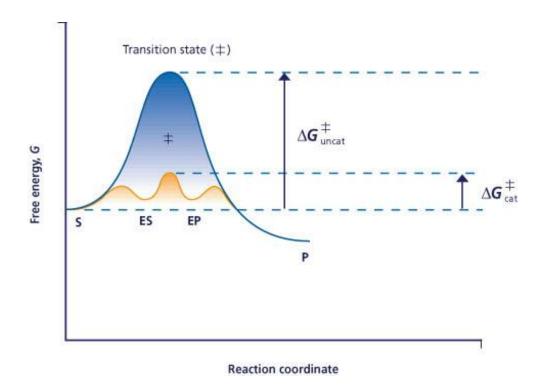
MECANISMO DE AÇÃO





ENZIMAS SÃO CATALISADORES ORGÂNICOS

 Enzimas aceleram as reações, diminuindo a energia de ativação necessária para a reação ocorrer.

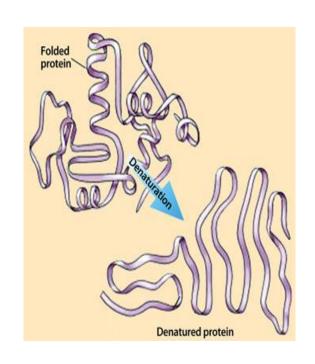




ENZIMAS NÃO SÃO CONSUMIDAS PELA REAÇÃO, MAS...

...como proteínas, podem ser desnaturadas por:

- Calor;
- pH;
- Ambiente iônico.
- Uma enzima desnaturada é não funcional / ativa;
- A configuração tridimensional necessária para que o sítio ativo seja funcional é perdida.







...COMO FRITAR UM OVO!

 Proteínas em ovos (a estrutura molecular é desnaturada) quando é aplicado calor.

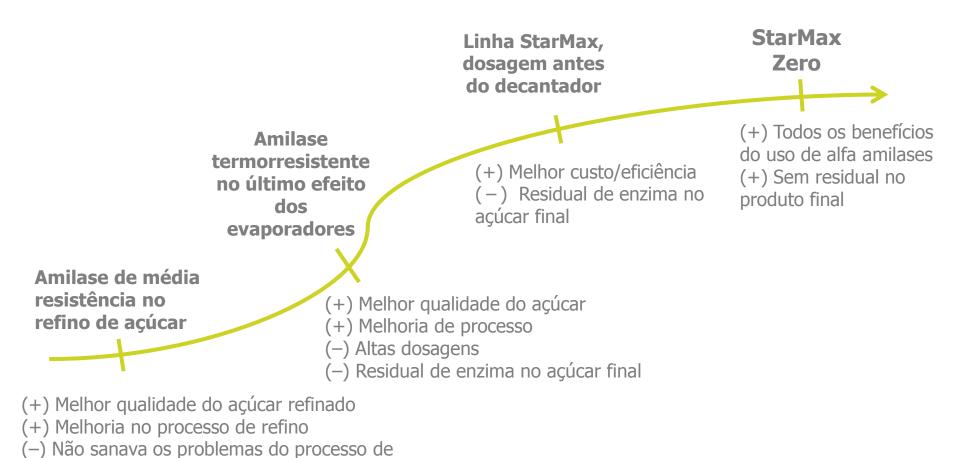






ALFA-AMILASE NA PRODUÇÃO DE AÇÚCAR

fabricação do açúcar não refinado







DEXTRANASE NA PRODUÇÃO DE AÇÚCAR

Dextranase termorresistente na evaporação

Dextranase termolábil na moenda

altos

- (+) Melhor qualidade do açúcar
- (–) Altas dosagens
- (–) Viabilidade comercial somente quando tinha baixos níveis de dextrana

- (+) Melhor qualidade do açúcar
- (+) Menores dosagens
- (+) Viabilidade comercial até com níveis de dextrana mais altos





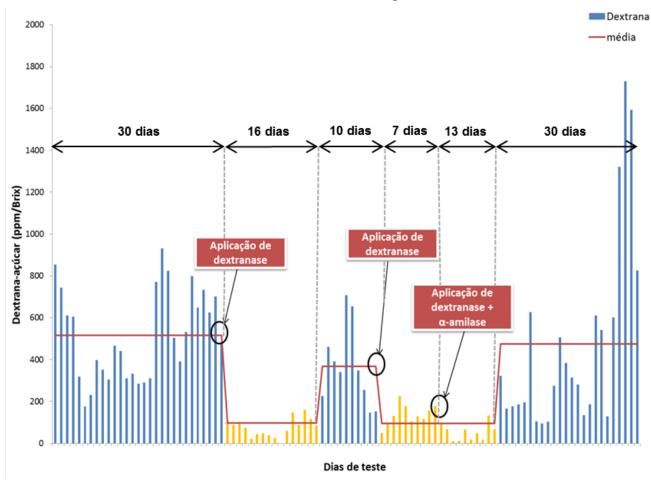
COMO AS ENZIMAS TORNAM A USINA MAIS LUCRATIVA?

- Menor tempo de lavagem na centrífuga (maior recuperação);
- Redução do consumo de produtos químicos no tratamento do caldo;
- Aumento de eficiência da evaporação (economia de energia);
- Melhor qualidade do cristal de açúcar;
- Melhor filtrabilidade;
- Melhoria da cor;
- Redução dos flocos alcoólicos;
- Nova tecnologia = todos os benefícios do uso de alfa-amilases, sem residual no produto final.



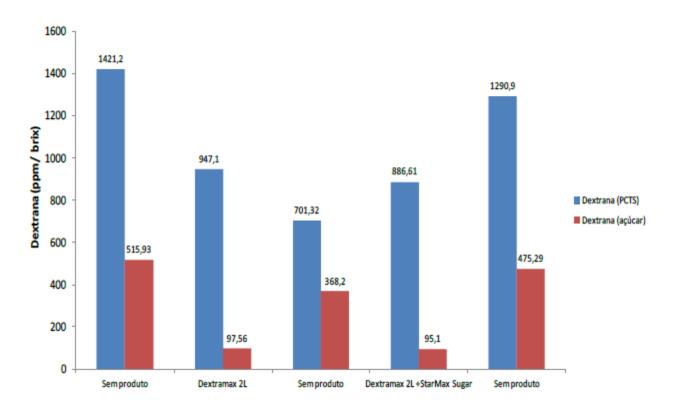


Teor de dextrana no açúcar final



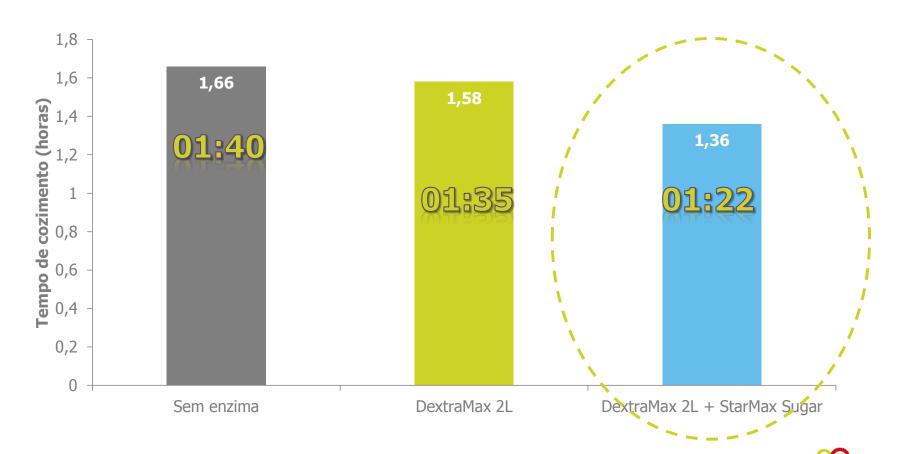


Quantidade de dextrana presente na matéria-prima e no produto final, em função do tratamento utilizado.





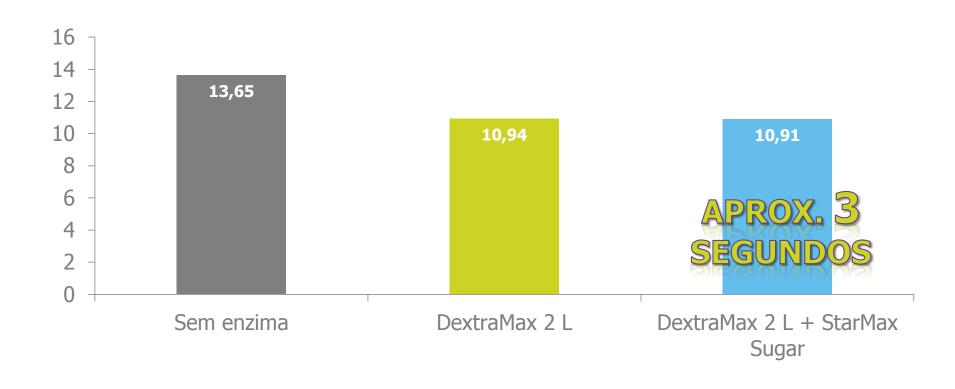
TEMPO DE COZIMENTO







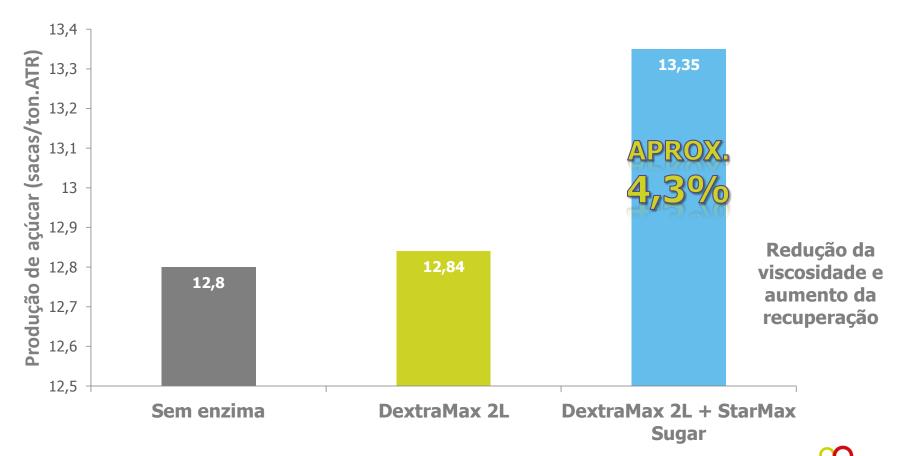
TEMPO DE LAVAGEM NAS CENTRÍFUGAS







PRODUTIVIDADE DE AÇÚCAR







CONCLUSÃO

As enzimas agregam valor à indústria sucroalcooleira:

- Economia de processo;
- Economia de fórmula;
- Aumento de qualidade;
- Aumento de rendimento;
- Inovação.







Marcelo Vieira

Gerente de P&D 11.3732-0000 marcelo.vieira@prozyn.com.br