



CENTRÍFUGAS DE AÇÚCAR AUTOMÁTICA E CONTINUA



NOSSO SITE

NOSSO SITE
SIGA-NOS EM NOSSAS
MÍDIAS SOCIAIS



FALHAS E ACIDENTES

PRINCIPAIS FALHAS ACONTECEM DEVIDO:

- ✓ PENDULAMENTO EXCESSIVO DO CESTO NO CARREGAMENTO DE MASSA - CARREGAMENTO RÁPIDO / QUALIDADE DA MASSA;
- ✓ AQUECIMENTO DOS ROLAMENTOS - LUBRIFICAÇÃO / DEFEITO NOS ROLAMENTOS;
- ✓ ALTA VIBRAÇÃO - DEFEITO NOS ROLAMENTOS / DESBALANCEAMENTO;
- ✓ FALHA DE SENSORES - DEFEITO ELÉTRICO / REGULAGEM;
- ✓ FALHA NA PARTE PNEUMÁTICA (SOLENOIDES E ATUADORES) - VAZAMENTO DE AR / DESGASTE;
- ✓ FALHA EM CARTÃO DO PLC - UMIDADE;
- ✓ FALHA NO APALPADOR - ATUADOR / SENSOR.

FALHAS E ACIDENTES

PRINCIPAIS ACIDENTES ACONTECEM DEVIDO:

- ✓ EXCESSO DE CENTRIFUGAÇÃO E ENDURECIMENTO DA CAMADA – DANIFICA RASPA;
- ✓ PEÇA SOLTA DENTRO DO CESTO EM ALTA ROTAÇÃO – FALTA DE APERTO DE PEÇAS;
- ✓ COLISÃO DA RASPA COM O CESTO NO DESCARREGAMENTO – REGULAGEM / FOLGA DA TELA / APERTO DOS ELEMENTOS DO CONJUNTO.



CESTO E CUBO

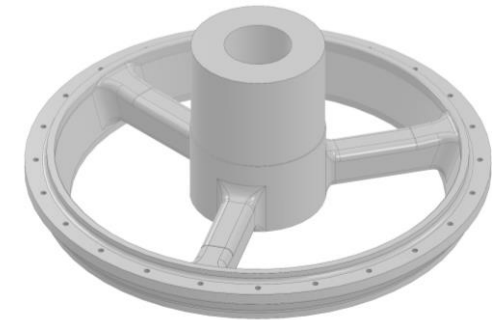
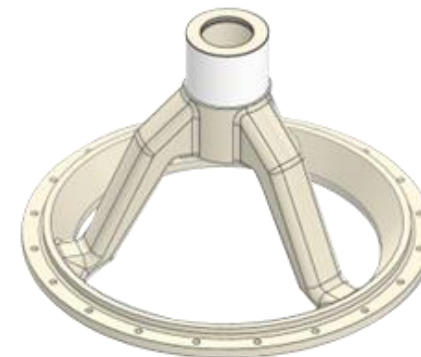
DIFERENCIAIS

CESTO:

- ✓ MATERIAL AÇO CARBONO / INOX – MENOR VIDA ÚTIL;
- ✓ ANÉIS DE REFORÇO – FIXAÇÃO / MAIOR INERCIA;
- ✓ POUCA FURAÇÃO – MAIOR RETENÇÃO DE MEL.

CUBO:

- ✓ MATERIAL FERRO FUNDIDO – BAIXA QUALIDADE DO FUNDIDO / CONTAMINAÇÃO;
- ✓ PERNAS DE SUSTENTAÇÃO EM V – DIFICULTA O ESCOAMENTO DO AÇUCAR.



DESCARREGADOR

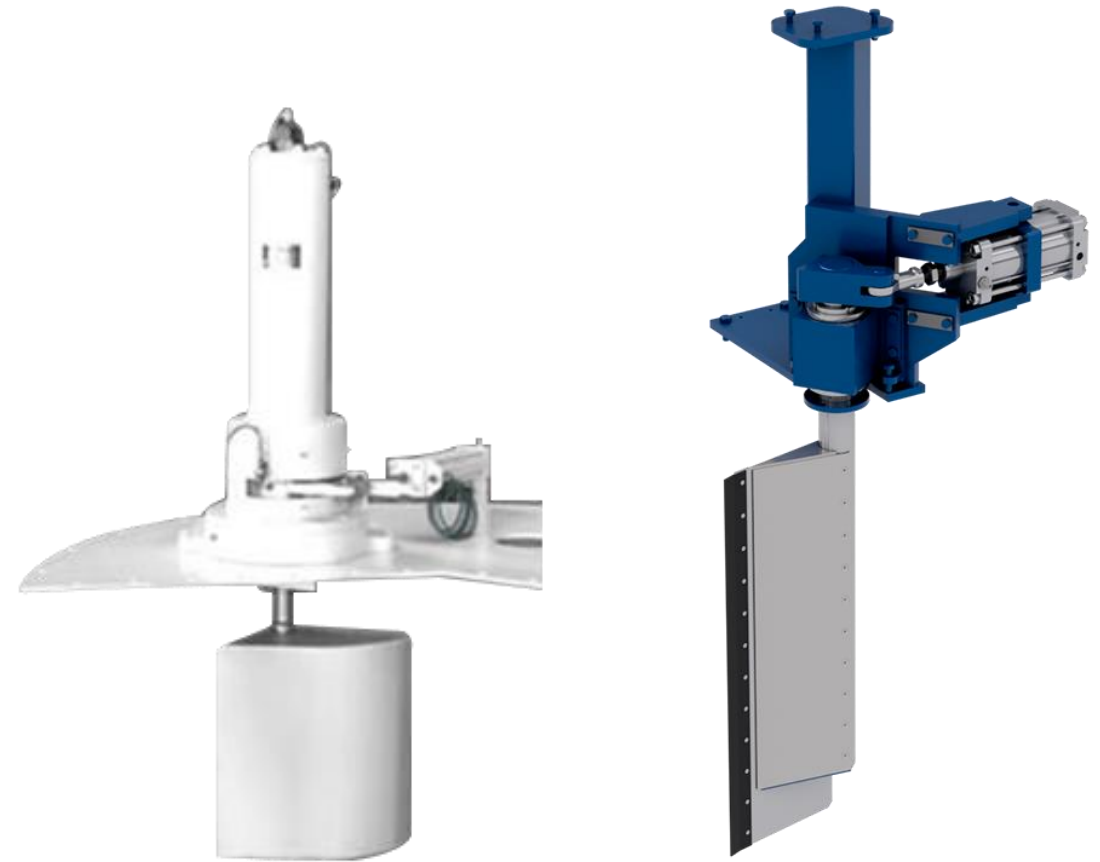
DIFERENCIAIS

MODELO RASPA CURTA:

- ✓ MAIOR TEMPO DE DESCARGA – 2 MOVIMENTOS;
- ✓ MAIOR CUSTO DE MANUTENÇÃO – 2 CILINDROS, MAIS COMPONENTES;
- ✓ MENOS PRODUTIVIDADE CICLOS/H.

MODELO RASPA LONGA:

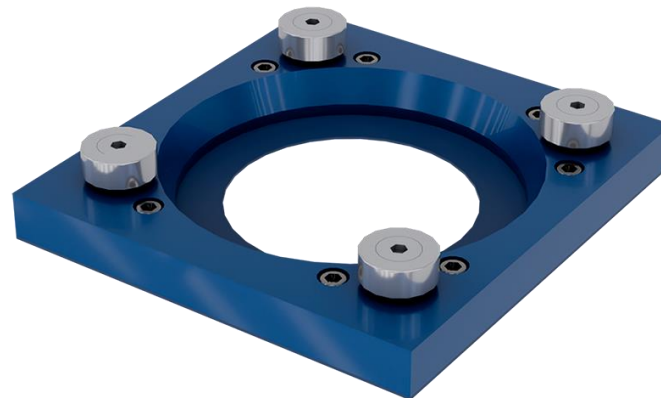
- ✓ MENOR RISCO DE COLISÃO COM O CESTO;
- ✓ ÚNICO CILINDRO DE MAIOR FORÇA;
- ✓ MATERIAL PONTA DA RASPA.



CENTRALIZAÇÃO

DIFERENCIAIS

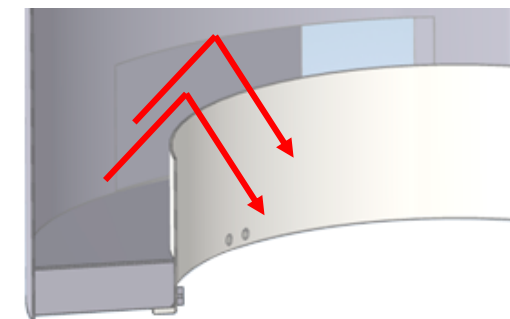
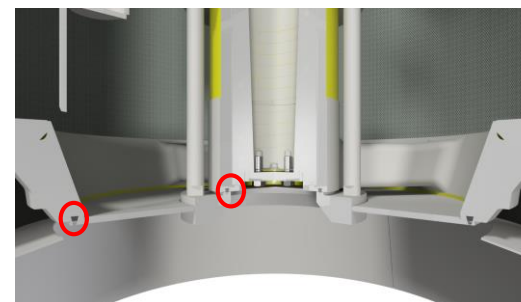
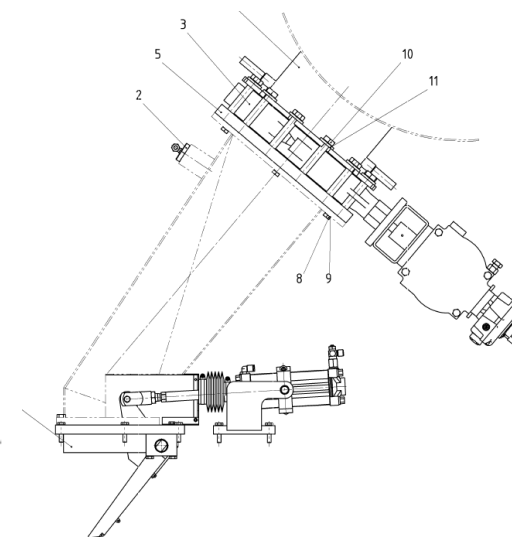
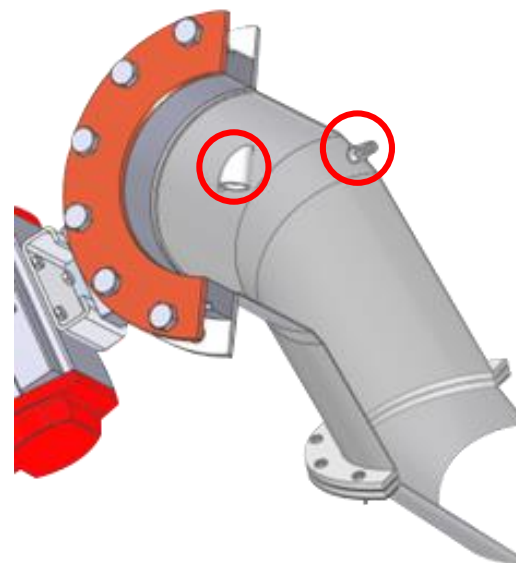
- ✓ ALGUNS PROJETOS NÃO UTILIZAM ROLAMENTOS;
- ✓ VERIFICAR OS ROLAMENTOS ANUALMENTE - UTILIZAR ROLAMENTOS BLINDADOS;
- ✓ VERIFICAR DESGASTE NA GUIA DO EIXO - AÇO ALTA DUREZA.



CONTAMINAÇÃO DO AÇÚCAR

PONTOS FRACOS

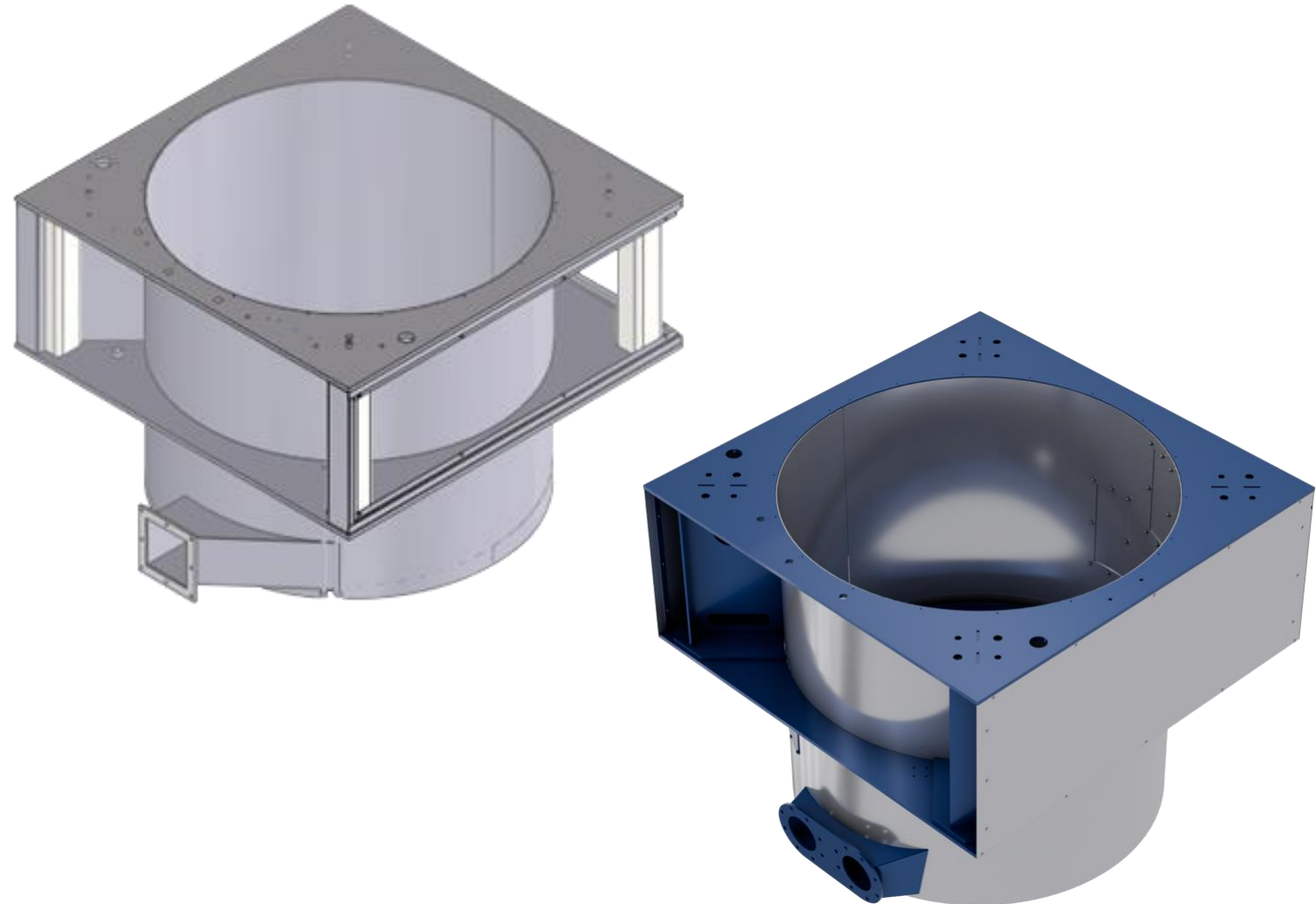
- ✓ GOTEJAMENTO DE MEL PELO DUTO DE MASSA - VÁLVULA COM PASSAGEM / BAIXA EFICIÊNCIA NO SISTEMA DE LIMPEZA / BANDEJA DE GOTEJAMENTO;
- ✓ PASSAGEM DE MEL PELO DISCO DE FECHAMENTO - FALTA DE VEDAÇÃO;
- ✓ TRANSBORDAMENTO DA CANALETA DE MEL DO MONITOR;
- ✓ CONTAMINAÇÃO NA PRODUÇÃO DE AÇUCAR.



SEPARAÇÃO DE MÉIS

PONTOS FRACOS

- ✓ ÚNICO BOCAL DE SAIDA;
- ✓ CONTAMINAÇÃO ENTRE MEL RICO E POBRE;
- ✓ MENOR QUALIDADE DO MEL RICO;
- ✓ AÇO CARBONO EM CONTATO COM O PRODUTO.



SEPARAÇÃO DE MÉIS

BAIXA ROTAÇÃO

CANALETA SUPERIOR + INFERIOR - MEL POBRE

CAMADA DE MASSA

MEL POBRE

MEL RICO

ALTA ROTAÇÃO

CANALETA SUPERIOR - MEL RICO

CAMADA DE MASSA

ÁGUA DE LIMPEZA

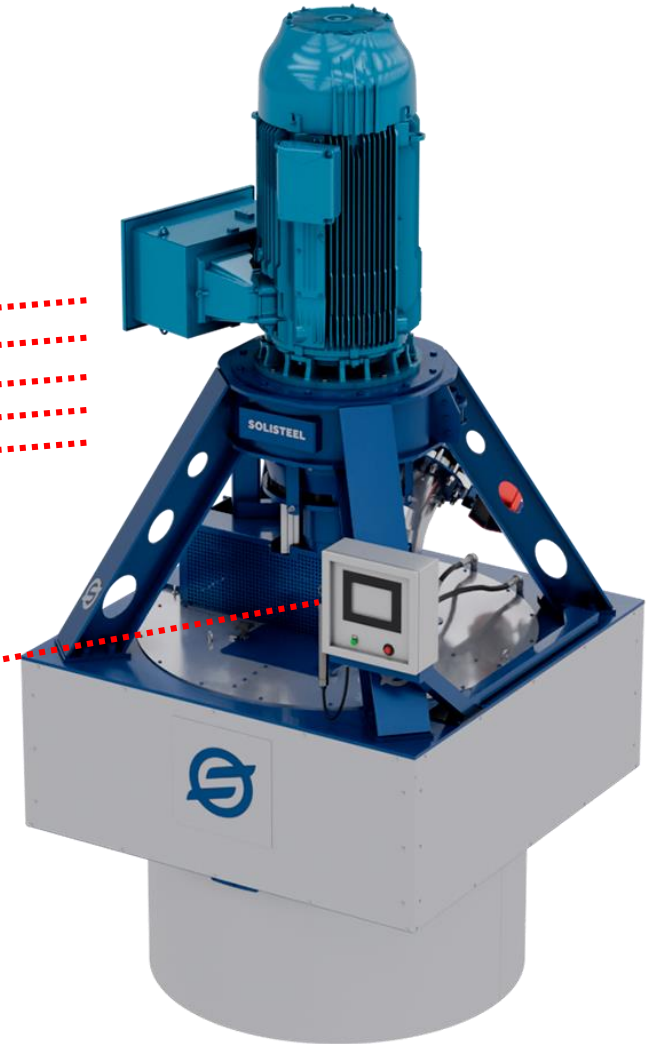
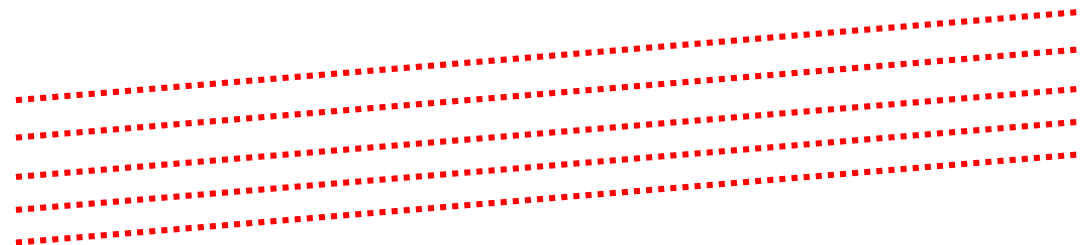
LIMPEZA DA TELA

MEL POBRE

MEL RICO

AUTOMAÇÃO

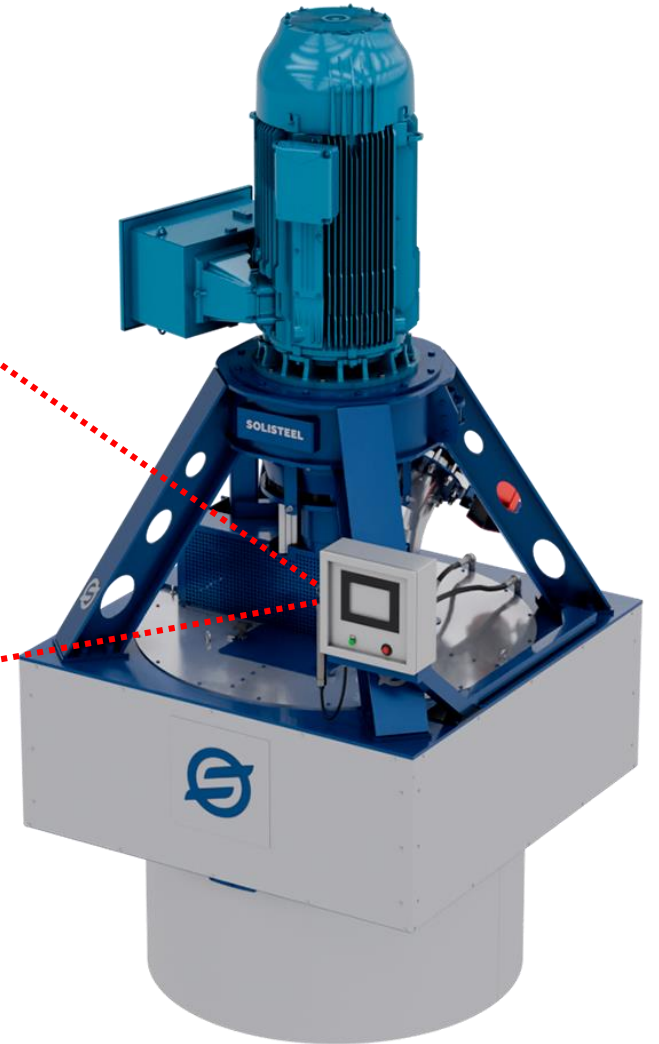
LIGAÇÃO PONTO A PONTO



AUTOMAÇÃO



PROFI
NET



OBRIGADO!



SOLISTEEL

SOLUÇÕES INDUSTRIAIS EM AÇO



NOSSO SITE
SIGA-NOS EM NOSSAS
MÍDIAS SOCIAIS



+55 (16) 3042-9606



+55 (16) 99716-2197



comercial@solisteel.com.br | administrativo@solisteel.com.br



Av. Antônio Waldir Martinelli, 1650 – Distrito Industrial 2
Bloco 1 - SETOR F - Sertãozinho-SP | CEP: 14177-040